

ETAIN 2024

Matières premières

La teneur moyenne de l'écorce terrestre est de 3 ppm.

Minerai : le principal est la cassitérite, qui est un dioxyde d'étain, SnO_2 .

Le minerai est extrait de :

- Gisements primaires, dans des veines présentes dans des roches granitiques. La cassitérite est souvent associée à d'autres minerais renfermant [Ag](#), [Bi](#)... Les gisements chinois, péruviens, boliviens et australiens sont de ce type, avec des teneurs comprises entre 1 et 5 % d'étain. Ils représentent 62 % de la production mondiale et sont exploités à 90 % par voie souterraine et 10 % à ciel ouvert.
- Gisements alluvionnaires formés après altération physique et chimique des roches primaires, transport et dépôt : ils représentent environ 38 % de la production mondiale. Les gisements de la « ceinture d'étain » (sur 3 000 km entre la Birmanie, la Thaïlande, la Malaisie et l'Indonésie) et du Brésil sont de ce type. Certains de ces gisements se trouvent au-dessous du niveau de la mer et sont exploités offshore. La teneur des minerais exploités peut être très faible : 0,01 % de Sn. Ils sont exploités par dragage (à l'aide de dragues à godets, jusqu'à 140 godets par drague, qui peuvent extraire jusqu'à 1000 t/h à 50 m de fond), ou par désagrégation des sables stannifères à l'aide de lances à haute pression d'eau (16 % de l'extraction mondiale est réalisée selon cette méthode).

La cassitérite peut fixer, en substitution dans sa structure cristalline, jusqu'à 4 % de [tantale](#). Cela est le cas dans les gisements de Thaïlande, Malaisie, Indonésie et Brésil. Lors des opérations métallurgiques de réduction du minerai, le tantale se retrouve dans les scories. Cette source représente environ 10 % de la consommation mondiale de tantale.

Minéralurgie : la concentration des minerais alluvionnaires est effectuée soit par pompes à graviers (ensemble de bacs de lavage dans lesquels circule le mélange cassitérite, sable et eau ; la cassitérite, plus dense, s'accumulant au fond des bacs), soit à l'aide de bacs à piston (dont le fond est un tamis recouvert de cuboïdes d'aciers au travers desquels par pompage, la cassitérite passe alors que le sable et l'argile flottent). Les concentrés ont des teneurs qui peuvent atteindre 76 % de Sn (sous forme de SnO_2).

Productions minières

Production minière d'étain

En milliers de tonnes, en 2024, sur un total mondial de 300 000 t. Source : USGS

en t de Sn contenu			
Chine	69 000	R. D. du Congo	25 000
Indonésie	50 000	Bolivie	21 000
Birmanie	34 000	Australie	9 900
Pérou	31 000	Nigeria	7 000
Brésil	29 000	Vietnam	6 700

Source : USGS

Depuis 1850, la production mondiale a été d'environ 24 millions de t.

- En Chine, les gisements exploités se situent dans le sud-ouest du pays dans la province du Yunnan. Le principal producteur chinois, [Yunnan Tin Group](#), exploite dans la province du

- Yunnan la mine de Laochang et possède 50 % de la mine de Renison, en Australie.
- En Indonésie, les gisements exploités par la société [PT Timah](#), détenue à 65 % par l'État indonésien, sont offshore, au large de la côte Est de l'île de Sumatra et onshore, sur les îles de Bangka et Belitung. En 2024, la production minière a été de 19 437 t d'étain contenu dans les concentrés, l'extraction offshore ayant représenté, en 2020, 29 % de la production totale. Les réserves sont de 333 687 t d'étain à 93 % offshore.
 - Au Pérou, la production est assurée par la société [Minsur](#) qui exploite souterrainement, depuis 1977, la mine de San Rafael, dans le département de Puno dans la cordillère des Andes, entre 4 500 et 5 200 m. Le minerai, d'une teneur de 2,13 % d'étain est concentré par gravimétrie qui permet de récupérer 50 % de l'étain contenu puis, après un broyage complémentaire, subit une flottation qui donne un concentré et permet d'atteindre un taux de récupération de 94,60 %. En 2024, la production a été de 24 442 t d'étain renfermé dans des concentrés et de 7 868 t d'étain récupéré lors du traitement de rejets miniers antérieurs. Les réserves prouvées et probables sont de 6,5 millions de t renfermant 2,58 % d'étain.
 - Au Brésil, la société [Mineração Taboca](#), filiale du groupe péruvien [Minsur](#), exploite la mine à ciel ouvert d'étain, [niobium](#) et [tantale](#) de Pitinga, en Amazonie, qui possède des réserves prouvées et probables de 183 millions de t de minerai renfermant 0,148 % d'étain, 0,205 % d'oxyde de niobium et 0,026 % d'oxyde de tantale. En 2024, la production est de 5 914 t d'étain contenu dans des concentrés. Par ailleurs, la production de concentrés d'oxydes de niobium et tantale a donné 4 618 t de ferroalliage de niobium et tantale.
 - En Bolivie, la mine la plus importante, Huanuni, dans le département d'Oruro, à 4 000 m d'altitude, est exploitée souterrainement par l'Empresa Minera Huanuni, dépendante de l'entreprise d'État [Comibol](#). En 2020, la production est de 5 469 t d'étain contenu dans des concentrés. Les réserves sont de 5,2 millions de t de minerai contenant 3,5 % d'étain. La mine de Colquiri, exploitée par l'[Empresa Minera Colquiri](#), également dépendante de l'entreprise d'État Comibol, a produit, en 2017, 3 753 t d'étain et 15 233 t de zinc contenus dans des concentrés. Ces deux sociétés approvisionnent 80 % de l'Entreprise Minière Vinto.
 - En République Démocratique du Congo, la société [Alphamin Resources](#) a débuté le 1^{er} septembre 2019 l'exploitation souterraine du gisement de Bisie, détenu à 84,1 %, dans la province du Nord Kivu, avec deux exploitations minières, Mpama North et South. La production, en 2024, a été de 17 324 t d'étain contenu dans des concentrés. Les réserves prouvées et probables sont, fin 2019, de 3,33 millions de t renfermant 4,01 % de Sn. Ce gisement est l'un des plus riches au monde avec des teneurs de 4,5 % de Sn pour Mpama North et 2 % pour Mpama South. Toutefois, l'exploitation minière a cessé du 15 mars au 15 avril 2025 pour des raisons de sécurité.
 - En Australie, les sociétés [Metals X](#) et [Yunnan Tin Group](#) possèdent chacune 50 % de la mine souterraine de Renison, en Tasmanie, avec en 2024, une production totale de 11 006 t d'étain contenu dans les concentrés. Les réserves prouvées et probables sont de 8,21 millions de t de minerai renfermant 1,37 % d'étain et 0,15 % de cuivre pour la mine souterraine.

Producteurs :

	en t de Sn contenu	
Yunnan Tin Group (Chine), en 2021	35 000	Guangxi China Tin (Chine), en 2014 11 000
Minsur (Pérou), en 2024	32 310	Empresa Minera Huanuni (Bolivie), en 2020 5 469
PT Timah (Indonésie), en 2024	19 437	Metals X (Australie), en 2024 5 000
Alphamin Resources (R.D. du Congo), en 2024	17 324	

Sources : rapports des sociétés

Commerce international : en 2024.

Principaux pays exportateurs de minerais et concentrés.

en tonnes de concentrés et minerais			
Birmanie, estimation	180 000	Nigeria	16 152
R.D. du Congo	34 213	Congo	7 752
Australie	23 213	Thaïlande	4 934

Source : ITC

Les exportations birmanes sont destinées quasi totalement à la Chine.

Principaux pays importateurs de minerais et concentrés sur un total de 192 935 t.

en tonnes de concentrés et minerais			
Chine	158 854	Thaïlande	14 654
Malaisie	15 472	Belgique	2 287

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent de Birmanie à 48 %, de R.D. du Congo à 21 %, d'Australie à 10 %, du Nigeria à 6 %.

Réserves minières d'étain

En milliers de tonnes, en 2024, sur un total mondial supérieur à 4,2 millions de t. Source : USGS

en milliers de t d'étain contenu			
Chine	1 000	Brésil	420
Indonésie, en 2022	800	Bolivie	400
Birmanie	700	Pérou	130
Australie	620	R.D. du Congo	120
Russie	460	Malaisie, en 2021	81

Source : USGS

Métallurgie

Le concentré de dioxyde d'étain est réduit en étain qui est ensuite raffiné.

Réduction : par pyrométallurgie en présence de carbone et de chaux qui sert de fondant, dans des fours réverbères (les plus utilisés) ou des fours électriques. Dans les fours réverbères, la réduction vers 1300-1400°C dure environ 15 heures. La plupart des impuretés se retrouvent dans les scories. L'étain brut est coulé en brames.

Raffinage : selon diverses méthodes.

- Par chauffage à 300°C dans des creusets en fonte et insufflation d'air comprimé ou de vapeur d'eau.
- Par liquation : l'étain qui fond à 232°C est placé sur la sole inclinée d'un four réverbère chauffé à une température légèrement supérieure à 232°C. L'étain fond et coule en se débarrassant des impuretés non fusibles.
- Par électrolyse à anode soluble : les anodes en étain brut sont placées dans un électrolyte acide. Les cathodes sont des feuilles minces d'étain pur. On obtient ainsi de l'étain à 99,99 %.

Productions métallurgiques

Le raffinage de l'étain concerne environ la moitié de l'étain recyclé.

Production d'étain raffiné

En milliers de tonnes, en 2020, sur un total mondial de 371 800 t. Source : *Commodity Markets Outlook, World Bank, Avril 2021*

en tonnes d'étain raffiné			
Chine	202 900	Thaïlande	11 300
Indonésie	74 000	Bolivie	9 600
Pérou	19 200	Belgique	9 000
Malaisie	18 500	Vietnam	4 600
Brésil	12 000	Pologne	3 900

Source : [Commodity Markets Outlook, World Bank, Avril 2021](#)

Il n'y a plus de production métallurgique d'étain de première fusion aux États Unis depuis 1989. Par contre, la production secondaire est importante.

Producteurs : en 2024, sur un total de 371 200 t.

en t d'étain raffiné			
Yunnan Tin Group (Chine)	85 000	Guangxi China Tin Group (Chine)	16 100
Minsur (Pérou)	36 300	EM Vinto (Bolivie)	12 683
Yunnan Chengfeng (Chine)	21 800	Jiangxi New Nanshan (Chine)	9 700
PT Timah (Indonésie)	18 915	Thaisarco (Thaïlande)	9 500
Malaysia Smelting Corp (Malaisie)	16 300	Aurubis Beerse (Belgique)	7 700

Sources : rapports des sociétés et ITRI

En Malaisie, la production minière n'est, en 2023, que de 2 598 t réalisées par MSC. La production métallurgique est principalement effectuée avec des importations de concentrés, dans les installations de MSC à Butterworth, dans l'État de Penang.

[Aurubis](#) a acquis, en mai 2019, le groupe belge [Metallo](#) qui recycle de l'étain dans son usine de Beerse, en Belgique, avec, en 2023-24, des ventes de 8 874 t d'étain.

Commerce international, en 2024, pour l'étain brut :

Principaux pays exportateurs sur un total de 229 912 t :

en tonnes d'étain raffiné brut			
Malaisie	46 447	Belgique	11 757
Indonésie	45 424	Brésil	9 789
Pérou	29 984	Singapour	7 202
Bolivie	17 733	Espagne	6 524
Chine	17 393	Thaïlande	5 646

Source : ITC

Les exportations malaises sont destinées à la Chine à 63 %, au Japon à 9 %, à la Thaïlande à 7 %.

Principaux pays importateurs sur un total de 211 027 t :

en tonnes d'étain raffiné brut			
États-Unis	26 200	Inde	12 842
Chine	25 493	Malaisie	11 101
Japon	18 794	Belgique	10 914
Corée du Sud	14 743	Pays Bas	8 075
Allemagne	14 567	Singapour	8 002

Source : ITC

Les importations des États-Unis proviennent à 35 % du Pérou, 33 % de Bolivie, 9 % du Brésil, 8 % d'Indonésie.

Recyclage

L'étain utilisé dans le [fer-blanc](#) peut être récupéré par traitement dans la [soude](#) chaude (70°C), avec ou sans ajout d'oxydants. L'[acier](#) n'est pas attaqué et l'étain est dissous à l'état d'ion stannate. L'électrolyse des solutions d'attaque permet d'extraire l'étain. Cette technique de récupération n'est pas, actuellement, utilisée en France. On récupère le fer blanc pour recycler l'acier qui représente 99,7 %, en poids, du fer blanc.

Dans le monde, en 2019, le recyclage porte sur 30 % de la consommation.

Aux États-Unis, en 2024, le recyclage a donné, 18 000 t dont 10 000 t de vieux déchets et 7 000 t de chutes de fabrication, soit pour les vieux déchets 27 % de la consommation.

Situation française

En 2024.

Il n'y a pas de mines d'étain (la mine de Saint Renan, en Bretagne, produisait, entre 1960 et 1975, 500 t/an), ni de production métallurgique d'étain primaire en France.

L'étain récupéré à partir de déchets et de vieilles matières est obtenu, sous forme d'alliages destinés, principalement, à la fabrication de soudures. La production était de 1 500 t, en 2008.

Fabrication de sels d'étain et d'anodes pour traitements de surface par la société [A.M.P.E.R.E. Industrie](#) à Saint-Ouen-l'Aumône (95).

Commerce extérieur : pour l'étain brut, non allié.

Les exportations étaient de 367 t avec comme principaux marchés à :

- 66 % l'Allemagne,
- 6 % la Tunisie,
- 6 % l'Algérie.

Les importations s'élevaient à 2 826 t en provenance principalement à :

- 33 % de Belgique,
- 17 % d'Indonésie,
- 17 % de Chine,
- 12 % du Pérou,
- 8 % de Bolivie.

Utilisations

Consommations

Monde, en 2023 : 357 100 t, Union européenne, en 2018 : 54 900 t.

en t d'étain raffiné primaire, en 2020

Chine	216 200	Corée du Sud	13 400
États-Unis	29 200	Taipei chinois	10 100
Japon	20 200	Inde	9 700
Allemagne	14 900	Pays Bas	5 400

Source : [Commodity Markets Outlook, World Bank, Avril 2021](#)

Secteurs d'utilisation de l'étain

En 2023, dans le monde. Source : ITRI

Brasures	51 %	Batteries	8 %
Chimie	16 %	Alliages de cuivre	6 %
Fer-blanc, étamage	11 %		

Source : ITRI

Aux États-Unis, en 2024, le principal secteur d'utilisation est l'élaboration du fer blanc avec 23 %, suivi par l'élaboration de produits chimiques avec 22 %, les soudures avec 11 %, puis par les alliages avec 10 %, les bronzes et alliages antifriction, 6 %.

Fer-blanc

Voir ce chapitre.

Métal et alliages

Dans la fabrication du verre plat selon le procédé « float glass » (verre flotté), en présence d'une atmosphère non oxydante ([diazote](#) ou [dihydrogène](#)). Le rôle de l'étain fondu (il y a 1500 t d'étain par ligne de fabrication) est de supporter le verre à des températures où il serait normalement marqué de façon permanente par une surface solide. Le verre ainsi obtenu ne demande plus de polissage ultérieur. En 2016, la consommation mondiale dans ce secteur d'activité a été de 7 100 t dont 3 900 t en Chine. Dans ce pays, la quantité totale d'étain immobilisé dans cette application est, en 2016, de 71 800 t.

Les capsules de surbouchage des vins de qualité étaient jusqu'au 1^{er} janvier 1993 en triplex Sn/Pb/Sn. Le [plomb](#) était coulé en continu puis laminé jusqu'à atteindre 0,2 mm. Lors des opérations de laminage, des feuilles très minces d'étain étaient plaquées sur chaque face. Depuis 1993, l'utilisation du plomb est interdite et les capsules Pb-Sn sont, en partie, remplacées par des capsules tout étain, dont la masse, pour certains fabricants, est passée de 10 à 4,5 g. Le principal producteur mondial est le groupe espagnol [Ramondin](#) avec une production annuelle de 500 millions de capsules en étain, soit 50 % de la production mondiale, suivi par le groupe français [Sparflex](#), avec la société Quibel et la société espagnole [Rivercap](#) (500 millions de capsules par an, à 40 % en étain), le groupe Lafitte avec en France les sociétés Le Bouchage Métallique et [Coliège métalco emballages](#).

Alliages de brasure : l'étain mouille et adhère à la plupart des métaux à des températures largement inférieures à leur point de fusion. L'alliage le plus courant est un binaire Sn-Pb. Le point de fusion minimum est de 183°C pour la composition : Sn : 62 %, Pb : 38 %. Pour des contacts alimentaires, le plomb est exclu, seul est employé l'étain pur. L'[aluminium](#) peut être brasé avec des alliages Sn-Zn (par exemple : Sn : 70 %, [Zn](#) : 30 %). L'alliage utilisé pour les brasures en plomberie est à 70 % en Pb et 30 % en Sn. Le brasage des circuits imprimés est réalisé automatiquement, par exemple, par des machines à la vague.

Alliages fusibles : à 96°C ([Bi](#) : 52,5 %, Pb : 32 %, Sn 15,5 %), à 70°C (Bi : 49,5 %, Pb : 27,3 %, Sn : 13,1 %, [Cd](#) : 10,1 %). Les alliages fondant en dessous de 70°C contiennent de l'[indium](#). L'alliage Sn : 50 %, In : 50 %, fondant à 127°C est utilisé pour réaliser des liaisons verre-métal pour le vide poussé.

Alliages antifrictions : dans les coussinets et paliers. De trois types :

- Métaux blancs : riches en étain (Sn : 90 %, [Sb](#) : 7 %, [Cu](#) : 3 %), riches en [Pb](#) (Pb : 84 %, Sb : 10 %, Sn : 6 %) ou intermédiaires (de 20 à 75 % de Sn et de 10 à 65 % de Pb).
- Alliages [Al](#)-Sn : à 20 % de Sn et 1 % de Cu. Utilisés pour les paliers de véhicules industriels.
- Coussinets en bronze : le bronze phosphoreux (10 % de Sn et 0,5 % de P) peut supporter des

charges importantes et des hautes températures (paliers de laminoirs). Le [bronze](#) à 10 % de Sn et 10 % de Pb est utilisé dans les machines outils, les équipements électriques et ferroviaires.

Bronzes : ce sont probablement les plus anciens alliages utilisés. L'étain apporte de la dureté au cuivre. Les alliages à 1-3 % d'étain sont utilisés dans des applications électriques, à 3-8 % d'étain dans les ressorts d'appareillages chimiques, les boulons, dans les pompes, à 10-12 % d'étain dans des engrenages, à 23 % d'étain pour la fabrication des cloches. Les alliages à 8-10 % d'étain et 2-4 % de Zn (bronze à canon) sont plus faciles à couler et sont utilisés en robinetterie (voir le chapitre [alliages de cuivre](#)).

Poteries à l'étain : de composition : Sn : 92 %, Sb : 6 %, Cu : 2 %.

Alliages pour l'aéronautique : l'étain entre à 1-2,5 % dans des alliages de [titane](#)-aluminium (2,25-5 %).

Composés chimiques

Oxyde d'étain (SnO₂) : insoluble dans les [verres](#) il est utilisé, à des teneurs de 4-8 %, comme opacifiant des glaçures céramiques. Des films très minces (100 nm), transparents, d'oxyde d'étain sont déposés sur des récipients en verre afin accroître leur résistance mécanique de surface. Des dépôts plus épais (1 micromètre), sont, après dopage, conducteurs de l'électricité et sont déposés sur des pare-brise chauffants d'avions, des cellules photoélectriques, des verres rendus ainsi antistatiques. Ils permettent également de réfléchir les radiations infrarouges tout en laissant passer la lumière visible (utilisation en double vitrage pour l'isolation thermique des fenêtres). Ses propriétés semi-conductrices le font employer comme capteur à gaz. Il est utilisé, sous forme frittée, comme électrode, afin de chauffer, dans des fours électriques, le verre au [plomb](#) qui est conducteur au-dessus de 800°C. Les électrodes pèsent de 5 à 50 kg. L'oxyde d'étain et de [vanadium](#) est utilisé en catalyse hétérogène pour l'oxydation des composés aromatiques ([benzène](#), [toluène](#)...).

Chlorure d'étain (SnCl₄) : c'est le composé de départ pour la fabrication des organoétains. Utilisé également pour déposer l'oxyde d'étain sur le verre, par pyrolyse, en présence d'air, vers 500-600°C. Utilisé comme catalyseur dans les réactions de Friedel-Crafts d'acylation, d'alkylation et de cyclisation.

Stannates alcalins : utilisés comme source d'étain dans les étamages électrolytiques.

Stannates de zinc (ZnSn(OH)₆ et ZnSnO₃) : utilisés comme ignifugeant de polymères synthétiques.

Octoate stanneux (Étain (II) 2-éthylhexoate : Sn(C₇H₁₅COO)₂) : utilisé comme catalyseur pour la production de mousses flexibles de polyuréthane.

Organoétains (50 000 t/an consommées, dans le monde) : les organoétains (ou organostanniques) sont des composés organiques contenant au moins une liaison entre un carbone et l'étain. Le plus connu est, de loin, le tributylétain (TBT, (n-C₄H₉)₃Sn-H). Du fait de son usage répandu dans les peintures navales antifouling (anti-salissures), il a provoqué des changements massifs du développement sexuel des mollusques marins et est interdit en France depuis 1982. Toutefois, plusieurs autres organoétains sont d'usage courant, plus particulièrement les mono et dibutylétain (MBT, DBT), les octylétains (MOT, DOT) et les triphénylétains (TPT).

Les dialkylétain diisooctylthioglycolates sont utilisés, à des teneurs de 1-1,5 %, comme stabilisant thermique du [PVC](#). Cette application a consommé 15 000 t l'étain, en 2011. Le dilaurate de dibutylétain, (nC₄H₉)₂Sn(OOCC₁₁H₂₃)₂, est utilisé, à des teneurs de 0,1-1 %, comme catalyseur pour la fabrication des caoutchoucs [silicones](#) vulcanisant à la température ordinaire (RTV) ainsi que comme catalyseur dans la production de mousses rigides de polyuréthane. L'oxyde de tributylétain

(TBTO, $((\text{nC}_4\text{H}_9)_3\text{Sn})_2\text{O}$) est un fongicide utilisé pour la préservation du bois.