

DIOXYDE DE TITANE 2024

Matières premières

La teneur moyenne de l'écorce terrestre est de 0,44 % en Ti.

Dans les minerais, le titane, oxydé, peut se présenter sous forme de dioxyde TiO_2 « libre » appelé rutile mais le plus souvent il est associé au [fer](#), également oxydé, sous forme d'oxydes mixtes dans des ilménites, ce qui exclut la séparation purement physique des deux éléments. Les minerais se présentent plutôt sous forme de roches dans l'hémisphère nord et de sables dans l'hémisphère sud. Du [zircon](#), silicate de [zirconium](#), ZrSiO_4 , est souvent présent dans les minerais, dans un rapport de 1 pour 4 ou 5 de dioxyde de titane, et est récupéré. En 2014, la coproduction de zircon provenant des mines de dioxyde de titane a été de 1,1 million de t sur un total de 1,4 million de t.

Les minerais de titane, ainsi que le zircon, sont des minéraux lourds, de densité supérieure à 2,87. Provenant de l'érosion de roches, ils se rassemblent souvent dans des placers, comme l'[or](#) également dense, sous forme de sables, présents en bordure de côtes (Australie, Afrique du Sud, Inde, Kenya, Mozambique, Madagascar, Sénégal), sous une épaisseur d'une dizaine de mètres. Sous l'action du vent ces sables peuvent avoir formé des dunes, d'une centaine de mètres de hauteur, par exemple dans la province de KwaZulu-Natal, en Afrique du Sud.

Minerais

On distingue :

- L'ilménite, oxyde mixte de formule $(\text{TiO}_2, \text{FeO}, \text{Fe}_2\text{O}_3)$ avec une teneur en TiO_2 comprise entre 35 et 65 %. C'est le principal minerai de titane. Les ilménites contenant une fraction importante de fer (II) sont utilisées par le procédé sulfurique, celles contenant du fer (III) et de teneur élevée en dioxyde de titane, environ 60 %, peuvent être utilisées par le procédé au chlore.
- Le rutile (TiO_2) avec une teneur en TiO_2 comprise entre 92 et 96 %. C'est un minerai plus rare, qui accompagne, dans les gisements, l'ilménite.
- Autres : le leucoxène (ilménite altérée avec de 65 à 91 % de TiO_2), l'anatase (TiO_2), la pérovskite (CaTiO_3).

Minéralurgie

Lorsque le minerai se présente sous forme de sables, en bord de mer, l'extraction a lieu à l'aide de dragues flottantes. Dans le cas de dunes fossiles, de puissants jets d'eau permettent d'entraîner le minerai.

- La première étape de traitement, après l'extraction, consiste à éliminer les impuretés organiques, les argiles, le quartz et les autres minéraux légers. Cette opération est réalisée, en voie humide, par tamisage, séparation par un hydrocyclone puis par gravité, à l'aide de séries de spirales qui permettent d'éliminer, en particulier, le quartz. Ce triage gravimétrique utilise les différences de densité entre les minéraux denses (4,5 à 5,0 pour l'ilménite, 4,2 à 4,3 pour le rutile, 4,7 pour le zircon) et les autres minéraux présents, principalement le quartz de densité 2,65. Le produit obtenu est un concentré de minéraux « lourds ». Cette étape est réalisée sur le lieu de l'extraction minière.
- Une deuxième étape permet, à partir du concentré de minéraux lourds, de séparer, à sec, les divers minéraux contenus : ilménite, rutile, leucoxène, zircon. Cette opération est effectuée à

l'aide de procédés physiques utilisant les différences de propriétés magnétiques et électriques des divers minéraux. Le rutile et le zircon ont une faible susceptibilité magnétique contrairement à l'ilménite. Le zircon n'est pas conducteur, alors que le sont le rutile, le leucoxène et l'ilménite.

Le rutile et le leucoxène sont utilisés par le procédé au chlore d'élaboration du dioxyde de titane. L'ilménite contenant de 58 à 62 % de TiO_2 et du fer (III) peut être employée directement par le procédé au chlore, la société Chemours étant la seule à maîtriser cette utilisation.

L'ilménite pauvre (35 à 45 % de TiO_2), peut être utilisée directement par le procédé sulfurique. Elle peut aussi subir des traitements thermiques et chimiques consistant à augmenter sa teneur en TiO_2 ce qui peut permettre de l'utiliser dans le procédé au chlore mais aussi de limiter les consommations d'acide et le volume des rejets dans le procédé sulfurique.

Traitements pyrométallurgiques et hydrométallurgiques

Deux types de traitements de l'ilménite sont effectués.

- L'un, pyrométallurgique à haute température, permet d'obtenir un laitier riche en TiO_2 (75 à 85 % de TiO_2), appelé slag, pouvant être utilisé par le procédé sulfurique et qui éventuellement après un traitement chimique complémentaire donnera du slag à haute teneur (upgraded slag, UGS), avec une teneur comprise entre 91 et 95 % et qui permettra son utilisation par le procédé au chlore. Ce traitement consiste à une purification à l'[acide chlorhydrique](#), afin d'éliminer le calcium et le magnésium contenu.
- L'autre, associant un traitement pyrométallurgique, en phase solide, à plus basse température, à un traitement hydrométallurgique, donne du rutile synthétique avec une teneur de 85 à 95 % de TiO_2 , pouvant être utilisé par le procédé au chlore.

Élaboration du slag : le minerai, additionné de [charbon](#) et de [chaux](#), est traité dans un four électrique à arc, à 1600-1700°C, permettant d'atteindre la fusion. De la fonte est récupérée et valorisée en [sidérurgie](#) ainsi qu'un laitier, slag, riche en TiO_2 (75 à 85 %).

Élaboration du rutile synthétique selon le procédé Becher : un premier traitement pyrométallurgique, à l'état solide, dans un four tournant, vers 1100°C, en présence de charbon, donnant du monoxyde de carbone, qui réduit l'oxyde de fer, permet de former du fer métallique. On obtient de l'ilménite réduite dans laquelle les particules de TiO_2 d'environ 100 micromètres se recouvrent de particules de fer de quelques micromètres. Un second traitement, hydrométallurgique, consiste à mettre en suspension l'ilménite réduite dans de l'eau, en présence de chlorure d'ammonium, jouant un rôle de catalyseur, à une concentration d'environ 1 %, et à injecter de l'air qui oxyde les particules de fer, en fines particules d'oxyde de fer (III) de 0,1 à 10 micromètres de diamètre. Les deux types de particules, fines particules d'oxyde de fer (III) et particules plus grosses de TiO_2 , d'environ 100 micromètres, sont ainsi individualisées et peuvent être séparées dans un hydrocyclone. Enfin un dernier traitement par de l'acide sulfurique à 0,5 mol/L permet d'éliminer les particules d'oxyde de fer restantes. Le rutile synthétique obtenu a une teneur de 85 à 95 % de TiO_2 .

Productions minières de dioxyde de titane

En 2024, en milliers de t de TiO_2 contenu, sur un total mondial de 9,35 millions de t (source : USGS)

Sur un total de 9,35 millions de t de TiO_2 contenu, 8,9 millions de t sont extraites de l'ilménite et 450 000 t du rutile.

en milliers de t de TiO_2 contenu

Chine	3 300	Canada	350
Mozambique	1 910 dont 8 de rutil	Sénégal	300 dont 8 de rutil
Afrique du Sud	1 400 dont 100 de rutil	Madagascar	240
Australie	600 dont 200 de rutil	Inde	220 dont 12 de rutil
Norvège	360	Ukraine	130 dont 10 de rutil

Source : USGS

Par ailleurs, la Sierra Leone a produit, en 2024, 60 000 t de rutil et le Kenya 40 t.

En Australie, 3 régions sont productrices : dans l'ouest (région de Perth), dans le sud (Bassin d'Eucla) et dans le sud-est (Bassin de Murray).

En Afrique du Sud, 2 régions sont productrices, à l'ouest de la province du Cap et au sud-est, dans la province de KwaZulu-Natal.

Au Groenland, la société [80 Mile PLC](#) ex-Bluejay Mining développe le projet Dundas, dans le nord-ouest de l'île qui possède des ressources de 117,3 millions de t de t de minerai particulièrement riche en ilménite avec une teneur de 6,1 % soit 2,9 % de TiO_2 . La production prévue est de 440 000 t/an d'ilménite.

La production minière mondiale est constituée, en 2024, à 93 % d'ilménite, renfermant environ 50 % de TiO_2 , et à 7 % de rutil et leucoxène, renfermant environ 95 % de TiO_2 . Après traitements pyrométallurgiques et hydrométallurgiques destinés à accroître la teneur en TiO_2 de l'ilménite, la production est constituée de 55 % d'ilménite, 29 % de slag, renfermant environ 80 % de TiO_2 , 7 % de rutil naturel et leucoxène et 8 % de rutil synthétique, renfermant environ 92 % de TiO_2 .

Producteurs : en 2024, répartition d'une production de 9,3 millions de t/an de TiO_2 contenu.

en %			
Rio Tinto	11 %	Kenmare	5 %
Pangang Group	9 %	Yuxiao Group	5 %
Tronox	8 %	Eramet	3 %
LB Group	6 %	Iluka	3 %

Sources : Eramet

- Le groupe chinois [LB Group](#) (ex Lomon Billions) exploite une mine d'ilménite, à Panzhihua, dans la province du Sichuan qui a produit, en 2024, 1,493 million de t d'ilménite et 3,684 millions de t de minerai de fer, l'ilménite étant traitée à Jiaozuo pour produire 300 000 t/an de slag et de rutil synthétique.
- [Rio Tinto Iron & Titanium](#) (RTIT) :
 - Au Canada, la société [Rio Tinto Fer et Titane](#) (RTFT), filiale à 100 % de Rio Tinto, extrait, depuis 1950, à ciel ouvert à l'aide d'explosifs, du minerai d'ilménite rocheuse, au Lac Tio, à l'est du Québec, avec, en 2024, des réserves prouvées et probables de 143 millions de t de minerai renfermant de 32 à 36 % de TiO_2 . C'est le plus grand dépôt d'ilménite massive au monde. Le minerai est transporté sur 43 km par rail jusqu'au port du Havre-Saint-Pierre puis en bateaux sur 900 km sur le Saint-Laurent jusqu'à l'usine métallurgique de Sorel-Tracy, située au sud-ouest de la province, qui traite également du minerai malgache. La capacité de production de l'usine de Sorel-Tracy est de 1,3 million de t/an de TiO_2 et 1 million de t/an de fonte avec 9 fours électriques à arc. En 2024, la production minière de RTIT a été de 0,990 million de t de TiO_2 contenu.
 - En Afrique de Sud, la production est effectuée dans la province de KwaZulu-Natal, par la société [Richard's Bay Minerals](#), filiale, à 74 % de Rio Tinto, qui extrait, depuis

1977, l'ilménite, le rutile et le zircon, de sables côtiers avec une capacité de production de 1 million de t/an d'ilménite et 250 000 t/an de zircon. Les réserves sont de 1,157 milliard de t renfermant 2,5 % de TiO_2 et 0,3 % de zircon. La capacité de production de l'usine métallurgique est de 1,05 million de t/an de TiO_2 sous forme de slag et 565 000 t/an de fonte.

- A Madagascar, la production est réalisée à Fort Dauphin, au sud-est de l'île, par la société [QIT Madagascar Minerals](#) détenue à 80 % par Rio Tinto, avec une capacité de 750 000 t/an d'ilménite et de 60 000 t/an de zirsill, mélange de zircon et de sillimanite (Al_2SiO_5). Le sable extrait, qui contient 95 % de quartz et 5 % de minéraux denses, est dragué sur une profondeur de 20 m, au rythme de 22 millions de t/an. Les réserves sont de 275 millions de t renfermant 3,2 % de TiO_2 et 0,1 % de zircon. L'ilménite produite contient 60 % de TiO_2 . La production est traitée au Canada dans l'usine métallurgique de Sorel-Tracy.
- [Tronox](#) possède une capacité de production de 182 000 t/an de rutile et leucoxène, 240 000 t/an de rutile synthétique, 410 000 t/an de laitier de dioxyde de titane, 250 000 t/an de fonte et 297 000 t/an de zircon. En 2024, la production a été de 1,416 million de t d'ilménite, 171 995 t de rutile et 197 154 t de zircon. La société exploite 5 mines, après l'achat, en avril 2019, des activités dans les minéraux denses et le dioxyde de titane de la société d'Arabie Saoudite Cristal :
 - En Australie de l'ouest, à Cooljarloo, au nord de Perth, le minerai est exploité à l'aide de 2 dragues et séparé et traité à Chalanda avec une capacité de production de 230 000 t/an de rutile synthétique, 15 000 t/an de rutile, 20 000 t/an de leucoxène et 40 000 t/an de zircon. Les réserves prouvées et probables sont de 291 millions de t renfermant 1,8 % de minéraux denses composés de 60,2 % d'ilménite, 7,8 % de rutile et leucoxène et 11,4 % de zircon. En 2024, la production est de 110 745 t d'ilménite, 11 707 t de rutile et leucoxène et 19 300 t de zircon.
 - En Australie de l'ouest, dans le bassin de Perth, la mine de Wonnerup acquise auprès de Cristal possède une capacité de production de 12 000 t/an de rutile et leucoxène et 12 000 t/an de zircon. Les réserves prouvées et probables sont de 9 millions de t renfermant 5,3 % de minéraux denses à 72,9 % d'ilménite, 16,4 % de rutile et leucoxène, 9,2 % de zircon.
 - En Nouvelle Galles du Sud, les mines de Ginkgo, Crayfish et Snapper, issues de l'achat de Cristal, dans le bassin de Murray possédaient une capacité de production de 80 000 t/an de rutile et leucoxène et 65 000 t/an de zircon. La mine de Snapper a été fermée en avril 2022 et celles de Ginkgo et Crayfish ont fermé mi-2024. La production est compensée par l'exploitation de la mine d'Atlas-Campaspe qui possède des réserves de 105 millions de t renfermant 5,8 % de minéraux denses à 60,5 % d'ilménite, 11,3 % de rutile et leucoxène, 12,8 % de zircon. En 2024, la production a été de 262 884 t d'ilménite, 83 111 t de rutile et leucoxène et 39 760 t de zircon.
 - En Afrique du Sud, avec une participation de 74 % dans la société KZN Sands, à Fairbreeze, dans le KwaZulu-Natal, le minerai étant extrait sous l'action de jets d'eau à haute pression, avec des réserves prouvées et probables de 190 millions de t contenant 5,5 % de minéraux denses composés de 61,0 % d'ilménite, 7,6 % de rutile et leucoxène et 7,5 % de zircon, puis séparé et transformé à Empangeni avec une capacité de production de 220 000 t/an de slag, 120 000 t/an de fonte, 25 000 t/an de rutile et 55 000 t/an de zircon.
 - A Brand-se-Baai, 35 km au nord du Cap, sur le gisement de Namakwa, avec des réserves prouvées et probables de 646 millions de t renfermant 5,9 % de minéraux denses contenant 49,0 % d'ilménite, 10,4 % de rutile et leucoxène et 10,6 % de

zircon, le minerai est traité à Saldanha avec une capacité de production de 190 000 t/an de slag, 100 000 t/an de fonte, 30 000 t/an de rutile et leucoxène et 125 000 t/an de zircon.

- Au total, les réserves prouvées et probables de Tronox sont de 1,241 milliard de t renfermant 4,9 % de minéraux denses à 53,5 % d'ilménite, 9,8 % de rutile et leucoxène et 10,3 % de zircon.
- [Kenmare](#), exploite la mine de Moma, sur le dépôt de Namalope, au Mozambique. En 2024, la production a été de 1 008 900 t d'ilménite, 9 800 t de rutile, 50 500 t de zircon et 46 300 t de concentrés de zircon, à l'aide de quatre dragues. Les réserves sont de 1,391 milliard de t de sable contenant 2,6 % d'ilménite, 0,16 % de zircon et 0,054 % de rutile.
- [Iluka Resources](#) a produit, en 2024, 398 100 t d'ilménite, 57 800 t de rutile et 227 200 t de zircon. Les exploitations minières sont situées en Australie et de 2016 à 2022 en Sierra Leone.
 - En Australie, la mine de Cataby entrée en production en avril 2019, dans la région de Perth, dans l'ouest a produit, en 2024, 616 000 t de concentrés denses, et celles de Jacinth-Ambrosia, dans le bassin d'Eucla, dans le sud, ont produit, en 2024, 260 000 t de concentrés denses. Les concentrés produits ont approvisionné les usines de Capel et de Narngulu, au sud et au nord de Perth. Les réserves prouvées et probables sont de 311 millions de t de minerai renfermant 5,6 % de minéraux denses à 40 % d'ilménite, 16 % de zircon et 5 % de rutile.
 - En Sierra Leone, la société [Sierra Rutile](#), a été acquise en décembre 2016. En 2023, la production a été de 113 000 t de rutile et, en 2022, 35 000 t d'ilménite et 4 000 t de zircon. Les réserves prouvées et probables sont, fin 2023, de 204 millions de t renfermant 1,4 % de rutile, 0,9 % d'ilménite et 0,1 % de zircon. En août 2022, la société Sierra Rutile est devenue indépendante.
- [TiZir](#) a d'abord été une joint-venture 50-50 entre [Eramet](#), à travers sa filiale Eramet Titanium & Iron, et Mineral Deposit Limited pour exploiter, par la filiale Grande Côte Opérations (GCO), des sables sénégalais puis le 1^{er} juillet 2018, Eramet a pris le contrôle total de TiZir. La production du gisement sénégalais a débuté au cours de l'année 2014. En 2024, la production a été de 570 000 t d'ilménite, 10 200 t de rutile et leucoxène, 68 000 t de zircon et 35 400 t de concentrés de zircon. Le gisement, situé à 50 km au nord de Dakar, s'étend sur 100 km de côte et 4 km de largeur. Ses réserves prouvées et probables sont de 992 millions de t contenant 1,46 % de minéraux valorisables à 70,0 % d'ilménite, 10,3 % de zircon, 3,2 % de leucoxène et 2,5 % de rutile. En septembre 2023, l'usine norvégienne de traitement des minerais de titane d'Eramet a été vendue à Ineos.
- [Kronos](#) exploite, au sud-ouest de la Norvège, un gisement d'ilménite avec les mines de Hauge i Dalane et une production en 2024 de 233 000 t de concentré d'ilménite.
- Début 2014 a débuté la production de la mine de Kwale, au Kenya, par la société australienne [Base Resources](#). En 2023-24 la production a été de 159 395 t d'ilménite, 41 317 t de rutile, 17 354 t de zircon, 8 914 t de concentrés de rutile et 1 120 t de concentrés de zircon. Les réserves prouvées et probables sont de 7,6 millions de t de minerai renfermant 1,8 % de minéraux denses constitués de 52 % d'ilménite, 16 % de rutile et 6,2 % de zircon. L'arrêt de la production a eu lieu à la fin de l'année 2024. Développe, à Madagascar, sur le dépôt de Ranobe, le projet Toliara qui possède des réserves de 904 millions de t renfermant 6,1 % de minéraux denses à 73 % d'ilménite, 5,9 % de zircon, 2 % de rutile et leucoxène. La production prévue serait de 780 000 t/an d'ilménite, 53 000 t/an de zircon et 7 000 t/an de rutile.
- [VV Minerals](#), exploite des sables, dans le Golfe de Mannar, au sud de l'Inde. Les capacités de production sont de 225 000 t/an d'ilménite, 5 000 t/an de rutile, 12 000 t/an de zircon et 150 000 t/an de grenats utilisés comme abrasifs.
- En Ukraine, le [Groupe DF](#) exploite les mines de Motronivsk, Mezhdurechensk et Valki avec

une capacité de production de 755 000 t/an d'ilménite, 65 000 t/an de rutile et 35 000 t/an de zircon.

- [Chemours](#), exploite trois mines, l'une en Floride, près de Starke, depuis 1949, les autres à Nahunta et Jesup, en Géorgie. La mine de Nahunta a été acquise, en août 2019, auprès de [Southern Ionics](#). Les capacités de production de Southern Ionics étaient de 63 000 t/an d'ilménite, 35 900 t/an de rutile, 16 700 t/an de leucoxène et 31 700 t/an de zircon.

Réserves de dioxyde de titane

En 2024, en millions de t de TiO₂ contenu, sur un total mondial de plus de 556 millions de t (source : USGS)

Sur un total de plus de 745 millions de t de TiO₂ contenu, plus de 510 millions de t sont présentes dans de l'ilménite et plus de 46 millions de t dans du rutile.

en millions de t de TiO₂ contenu

	Ilménite	Rutile		Ilménite	Rutile
Chine	110	—	Norvège	37	—
Australie	180	35	Afrique du Sud	28	6,1
Inde	15	0,67	Madagascar	30	0,52
Canada	51	—	Mozambique	22	0,72
Brésil	43	—	Ukraine	5,9	?

Source : USGS

Principaux gisements et mines australiens, en 2016, document de [Geoscience Australia](#).



Commerce international : en 2024.

Principaux pays exportateurs : sur un total, en 2023, de 4,827 millions de t de minerais et concentrés.

en milliers de t de minerais et concentrés			
Mozambique, en 2023	1 279	Nigeria	357
Afrique du Sud	806	Corée du Sud	295
Madagascar	516	Ukraine	281
Sénégal	484	Sierra Leone	223
Australie	382	Inde	205

Source : ITC

Les exportations du Mozambique sont destinées à 55 % à la Chine, 18 % à l'Arabie Saoudite.

Principaux pays importateurs sur un total de 8,598 millions de t de minerais et concentrés.

en milliers de t de minerai et concentré			
Chine	5 048	Belgique	278
États-Unis	590	Mexique	248
Allemagne	348	Arabie Saoudite	247
Japon	330	Canada	186
Norvège	320	Royaume Uni	166

Source : ITC

Les importations de la Chine proviennent du Mozambique à 45 %, d'Australie à 12 %, de Norvège à 9 %.

Consommation

En 2022, la consommation mondiale a été de 8,600 millions de t de TiO_2 contenu, dont 3,5 millions de t destinées au procédé au chlore, 4,2 millions de t destinées au procédé sulfurique, 530 000 t destinées à la production de titane, 340 000 t destinées à d'autres applications dont l'élaboration de flux métallurgiques et celle de baguettes de soudure à l'arc. En 2024, la consommation mondiale est de 9,2 millions de t de TiO_2 contenu.

En 2024, la consommation des États-Unis est de 0,7 million de t de TiO_2 contenu.

Utilisations

Le dioxyde de titane est utilisé principalement comme pigment blanc, sa fabrication consomme, en 2024, environ 87 % de la production des minerais de titane. Les oxydes naturels, souvent fortement colorés, ne peuvent pas être utilisés directement. Environ 9 % des minerais de titane sont destinés à l'élaboration du [titane](#) et 4 % dans les emplois divers dont les soudures.

Fabrication industrielle

Pour le dioxyde de titane destiné à l'élaboration de pigments selon deux procédés, l'un sulfurique, l'autre au chlore.

Procédé sulfurique :

C'est le procédé le plus ancien et encore actuellement très employé en Europe et en Chine. Il met en œuvre des ilménites pauvres (moins de 60 % en TiO_2) ou des laitiers sidérurgiques (le rutile, insoluble dans l'acide sulfurique, ne peut pas être utilisé). En 2013, l'ilménite représente 73 % de la matière première utilisée, le slag, 27 %.

Le minerai, broyé, est attaqué par de l'[acide sulfurique](#) concentré à 85-92 %, vers 150°C. Ti (+IV), sous forme d'ion TiO^{2+} , Fe^{2+} et Fe^{3+} , passent en solution. Un ajout de [fer](#) permet de réduire les ions Fe^{3+} en Fe^{2+} . Les boues (inattaquées) sont séparées par filtration ou décantation et, dans le cas du

traitement des ilménites, une partie des ions Fe^{2+} est éliminée de la solution, lors du refroidissement, par cristallisation de $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ (sel vert). Le traitement des slags (plus pauvres en Fe^{2+}) évite, à ce stade, l'élimination des ions Fe^{2+} et réduit ainsi les rejets de sulfate ferreux (l'oxydation des ions ferreux, longtemps déversés en mer, donne des ions ferriques et des boues rouges). La solution de Ti (+IV) est concentrée et hydrolysée vers 110°C pendant plusieurs heures. Le gel d'hydroxyde ($\text{TiO}(\text{OH})_2$) obtenu est séparé par filtration, lavé puis calciné dans des fours tournants. L'introduction de germes d'anatase ou de rutile permet d'orienter la cristallisation. La consommation d'acide sulfurique est comprise entre 2,2 et 4 t/t de TiO_2 .

Les rejets d'effluents étaient une source importante de pollution : pour 1 t de TiO_2 produite à partir d'ilménite (à 54 % de TiO_2), les rejets pouvaient atteindre : 2 t de H_2SO_4 dilué (à 20 %) et 4 t de $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$. Mais, ces dernières années, des progrès importants ont été réalisés :

- Par la cristallisation du sulfate de fer, avant hydrolyse. Par exemple, [Tronox](#), à Thann, valorise le sulfate de fer $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ainsi cristallisé, directement ou après transformation en chlorosulfate de fer FeClSO_4 . Ces produits sont utilisés dans le [traitement des eaux](#). Le seul effluent restant est constitué par les ions Fe^{2+} restant en solution après hydrolyse soit, exprimé en $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$, 1,4 t par t de TiO_2 . La neutralisation de cet effluent, par du [calcaire](#) et de la [chaux](#), permet d'éliminer les rejets d'acide et de fer. Après neutralisation on obtient du titanogypse, mélange de [gypse](#) ($\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) et d'oxyhydroxydes de titane et de fer qui est valorisé dans la stabilisation des sols et l'industrie des ciments.
- Par la mise en œuvre de slags qui permet de réduire fortement la consommation d'acide et donc la quantité d'acide et d'ions fer résiduels.
- L'acide peut également être recyclé après élimination des ions fer en solution. Dans ce cas, du sulfate de fer est récupéré et peut être utilisé dans le traitement des eaux ou ajouté au sol de vignobles (particulièrement en Espagne). Tioxide Europe SAS, filiale du groupe américain [Huntsman](#), a utilisé, à Calais avant la fermeture de l'usine, un procédé de recyclage de H_2SO_4 en sulfate de magnésium destiné à l'industrie des engrais.

Procédé au chlore :

C'est un procédé mis au point vers 1960, notamment par la société Du Pont de Nemours. Ce procédé représentait 35 % des capacités mondiales de production en 1985, 55 à 60 % en 2012. Toute la production des États-Unis est effectuée selon ce procédé, 30 % de celle de l'Union européenne. En 2024, 55 % de la production provient du procédé sulfurique, avec le développement important de la production chinoise qui utilise principalement ce procédé et 45 % du procédé au chlore. Toutefois la production à l'aide du procédé au chlore se développe en Chine.

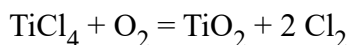
Il utilise des minerais riches en TiO_2 pour limiter la production de chlorures gênants ([FeCl₃](#)...) : ilménites riches (plus de 60 % de TiO_2), laitiers (à plus de 85 % de TiO_2) et rutile naturel ou synthétique. En 2013, le slag représente 46 % de la matière première utilisée, le rutile naturel, 21 %, l'ilménite, 18 %, le rutile synthétique, 15 %. La chloration directe d'ilménites est maîtrisée seulement par Chemours. L'extraction du titane a lieu par carbochloration vers $800\text{-}1000^\circ\text{C}$ selon la réaction :



Le minerai est chauffé, en lit fluidisé, dans un courant d'air à environ 650°C . Le [coke](#) broyé est introduit au-dessus du minerai où il brûle en élevant la température. Quand la température de 800°C est atteinte, le dichlore est introduit à la place de l'air. La réaction est très exothermique. Le tétrachlorure de titane, TiCl_4 , est extrait sous forme gazeuse, sa température d'ébullition étant de

136°C, puis est condensé et purifié par distillation.

TiO₂ est ensuite élaboré vers 1400°C, en présence de [O₂](#), selon la réaction :



Le dichlore est recyclé. Ce procédé, utilisant une température élevée, ne conduit qu'à la formation de rutil (la forme stable à plus basse température étant l'anatase).

Les consommations varient selon les minerais traités : Cl₂ (100 à 700 kg/t), coke (100 à 450 kg/t), O₂ (450 à 500 kg/t).

Le procédé au chlore donne comme sous produit du [chlorure ferrique](#) (environ 0,5 t/t de TiO₂) utilisé dans le [traitement de l'eau](#).

Traitement de surface de TiO₂ :

Les deux procédés conduisent à la production d'un pigment brut qui pour développer au mieux ses qualités pigmentaires doit subir un traitement de surface qui consiste à recouvrir chaque grain d'oxyde (d'environ 0,2 micromètres de diamètre) d'une ou plusieurs couches d'oxydes (de [Si](#), [Al](#), [Zr](#)...). La teneur en TiO₂ du produit commercialisé est de 90 à 95 %.

Productions

En 2024, la production mondiale de TiO₂ est estimée à 9,3 millions de tonnes.

Capacités annuelles de production, en 2024. Monde : 9,9 millions de t/an.

en milliers de tonnes de capacités annuelles de production de TiO₂ pigment

Chine	5 500	Royaume Uni	315
États-Unis	1 360	Australie	260
Mexique	350	Arabie Saoudite	200
Allemagne	339	Ukraine	122
Japon	322	Canada	108

Source : USGS

En 2024, la production de Union européenne est de 200 000 t dont 357 952 t, en Allemagne, en 2021, 7 545 t en France, en 2023, celle des États-Unis, en 2021, est de 1,1 million de t, celle de la Chine, en 2021, de 3,7 millions de t.

En 2024, il y a, en Chine, 42 producteurs, avec 6,117 millions de t/an de capacité de production et une production de 4,766 millions de t.

Aux États-Unis, toutes les productions sont réalisées selon le procédé au chlore.

- [Chemours](#), issu de [Du Pont](#), exploite 2 usines à De Lisle, dans le Mississippi, avec une capacité de 340 000 t/an et New Johnsonville, dans le Tennessee, avec une capacité de 400 000 t/an.
- [Tronox](#) exploite une usine à Hamilton, dans le Mississippi, de 225 000 t/an de capacité.
- [Ineos](#) a acquis l'usine de 220 000 t/an de capacité à Ashtabula, dans l'Ohio, exploitée précédemment par Cristal.
- [Louisiana Pigment](#), joint-venture entre [Venator](#) et [Kronos](#) exploite une usine de 150 000 t/an, à Lake Charles, en Louisiane. En juillet 2024, Kronos a acquis la part de Venator.

En Europe, la production est assurée dans 16 usines, dont 12 dans l'Union européenne.

- [Tronox](#), à Thann, en France, selon le procédé sulfurique, à Stallingborough, au Royaume

Uni, selon le procédé au chlore et à Botlek-Rotterdam, aux Pays Bas, selon le procédé au chlore.

- [Venator](#), société issue, en 2017, du groupe [Huntsman](#), à Greatham, au Royaume Uni, selon le procédé au chlore, à Duisburg, selon le procédé sulfurique, arrêtée en 2024, et Uergingen, selon le procédé sulfurique, en Allemagne, à Huelva, en Espagne, selon le procédé sulfurique, à Scarlino, en Italie, selon le procédé sulfurique.
- [Kronos](#), à Leverkusen, en Allemagne selon le procédé au chlore, à Nordenham, en Allemagne, selon le procédé sulfurique, à Fredrikstad, en Norvège, selon le procédé sulfurique et à Langerbrugge, en Belgique, selon le procédé au chlore.
- [Cinkarna Celje](#), à Mozirje, en Slovénie, selon le procédé sulfurique, avec, en 2022, une production de 64 366 t.
- [Precheza](#), société du groupe [Agrofert](#), à Prerov, en République tchèque, selon le procédé sulfurique, avec une capacité de production de 62 000 t/an.
- Zakłady Chemiczne Police, société du groupe [Azoty](#), à Czczecin, en Pologne, selon le procédé sulfurique, avec, en 2022, une production de 26 000 t.
- [Group DF](#), à Armyansk, au nord de la péninsule de Crimée, en Ukraine, a produit, en 2014, 101 000 t selon le procédé sulfurique.

Principaux producteurs :

en milliers de t/an de capacité de production

[Lomon Billions](#) (Chine), en 2023 1 510 [Venator](#) (États-Unis), en 2022 602

[Chemours](#) (États Unis), en 2024 1 100 [Kronos](#) (États-Unis), en 2024 535

[Tronox](#) (Royaume Uni), en 2024 1 078

Sources : Tronox et rapports des sociétés

- Les usines de [Chemours](#) sont situées aux États-Unis à De Lisle, dans le Mississippi, New Johnsonville, dans le Tennessee ainsi qu'au Mexique à Altamira. Par ailleurs le groupe exploite la mine de Starke, en Floride et celles de Jesup et Nahunta, en Géorgie. Les capacités de production sont, en 2024, de 1,1 million de t/an.
- [Tronox](#) exploite 9 usines, après l'acquisition de Cristal, en avril 2019, avec, en 2024, 1 078 000 t/an de capacité de production :
 - Selon le procédé au chlore, 940 000 t/an, aux États-Unis, à Hamilton, dans le Mississippi avec 225 000 t/an, aux Pays Bas, à Botlek-Rotterdam avec 90 000 t/an, en Australie de l'Ouest, à Kwinana avec 150 000 t/an et Kemerton avec 110 000 t/an, au Royaume Uni à Stallingborough avec 165 000 t/an, en Arabie Saoudite, à Yanbu avec 200 000 t/an.
 - Selon le procédé sulfurique, 138 000 t/an, en Chine, à Fuzhou, province de Jiangxi avec 46 000 t/an, au Brésil, à Salvador de Bahia avec 60 000 t/an et en France à Thann avec 32 000 t/an.
- Le groupe chinois [LB Group](#) (ex [Lomon Billions](#)) a produit, en 2024, 1 295 000 t de TiO_2 dont 894 000 t selon le procédé sulfurique et 401 000 t selon de procédé au chlore, avec une capacité de production de 1,51 million de t/an avec 6 sites de production en Chine :
 - A Deyang dans la province du Sichuan avec une capacité de production de 250 000 t/an selon le procédé sulfurique.
 - A Xiangyang, dans la province du Hubei, avec une capacité de production de 200 000 t/an selon le procédé sulfurique.
 - A Jiaozuo, dans la province de Henan, avec une capacité de production de 250 000 t/an selon le procédé sulfurique et 265 000 t/an selon le procédé au chlore.
 - A Chuxiong, dans la province du Yunnan, avec une capacité de production de 60 000 t/an selon le procédé au chlore.
 - A Jinchang dans la province de Gansu.

- Par ailleurs exploite une mine d'ilménite, à Panzhihua, dans la province du Sichuan qui a produit, en 2024, 1,493 million de t d'ilménite et 3,684 millions de t de minerai de fer, l'ilménite étant traitée à Jiaozuo pour produire 300 000 t/an de slag et de rutilé synthétique.
- [Venator](#), possède, en 2022, des capacités de production de 602 000 t/an avec 7 usines, à Greatham, au Royaume Uni, avec 150 000 t/an selon le procédé au chlore, à Duisburg, avec 50 000 t/an selon la procédé sulfurique et Uergingen, avec 107 000 t/an selon le procédé sulfurique, en Allemagne, à Huelva, en Espagne, avec 80 000 t/an selon le procédé sulfurique, à Scarlino, en Italie, avec 80 000 t/an selon le procédé sulfurique, à Teluk Kalung, en Malaisie, avec 60 000 t/an selon le procédé sulfurique et aux États-Unis, possédait jusqu'en juillet 2024, en joint-venture avec [Kronos](#) la société [Louisiana Pigment](#) qui exploite une usine, avec 75 000 t/an pour chaque partenaire selon le procédé au chlore, à Lake Charles, en Louisiane. La production de l'usine française de Calais a été arrêtée en 2015 et celle de Umbogintwini, en Afrique du Sud, avec 25 000 t/an, fin 2016. L'usine de Pori, en Finlande, avec 130 000 t/an selon le procédé sulfurique a été détruite par un incendie en janvier 2017 et sa fermeture a été annoncée fin 2018. En 2024, la production de Duisburg a été arrêtée et la participation dans Louisiana Pigment a été vendue à Kronos.
- [Kronos](#), a produit, en 2024, 535 000 t de TiO_2 , avec l'exploitation de deux mines, en Norvège, à Hauge i Dalane, avec une capacité de 850 000 t/an de concentrés d'ilménite et 6 usines de production de TiO_2 , avec une capacité globale de 557 000 t/an, à Varennes, au Québec, au Canada, avec une capacité de 17 000 t/an selon le procédé sulfurique et 85 000 t/an selon le procédé au chlore, à Lake Charles, en Louisiane, aux États-Unis, en joint venture avec Venator et depuis juillet 2024 en totale propriété, avec une capacité de production pour chaque partenaire de 75 000 t/an selon le procédé au chlore, à Leverkusen, en Allemagne, avec une capacité de 30 000 t/an selon le procédé sulfurique et 165 000 t/an selon le procédé au chlore, à Nordenham, en Allemagne, avec une capacité de 60 000 t/an selon le procédé sulfurique, à Fredrikstad, en Norvège, avec une capacité de 30 000 t/an selon le procédé sulfurique et à Langerbrugge, en Belgique, avec une capacité de 85 000 t/an selon le procédé au chlore. La production canadienne selon le procédé sulfurique a été arrêtée courant 2024. Les consommations, en 2024, ont été pour les usines fonctionnant selon le procédé au chlore de 464 000 t de slag ou de rutilé et pour celles utilisant le procédé sulfurique, de 233 000 t d'ilménite.
- [Ishihara](#) produit des pigments de TiO_2 , selon le procédé au chlore, au Japon, à Yokkaichi, avec une capacité de production de 168 000 t/an.

Commerce international : en 2024.

Principaux pays exportateurs sur un total de 228 376 t.

en tonnes			
Inde	61 467	France	14 676
Chine	54 377	États-Unis	13 731
Corée du Sud	18 957	Belgique	8 451
Japon	15 754	Canada	7 511
Allemagne	15 072	Mexique	2 835

Source : ITC

Les exportations indiennes sont destinées à 52 % au Japon, 25 % à la Chine, 8 % à la Russie.

Principaux pays importateurs :

en tonnes			
Inde	18 250	Canada	11 784
États-Unis	18 150	Japon	10 984

Brésil	17 067	Vietnam	10 831
Allemagne	16 887	Belgique	9 061
Arabie Saoudite	16 763	Afrique du Sud	8 524

Source : ITC

Les importations indiennes proviennent à 37 % de Chine, 23 % de Corée du Sud, 15 % du Japon, 11 % de Belgique.

Situation française

Minerais

Production : il n'y a pas de production française. Il existe toutefois des gisements de rutil en Bretagne.

Commerce extérieur : en 2024.

Les exportations de minerais et concentrés étaient de 196 t avec comme principal marché à :

- 61 % l'Italie,
- 21 % l'Autriche,
- 12 % le Brésil.

Les importations de minerais et concentrés s'élevaient à 31 998 t en provenance principalement à :

- 51 % d'Australie,
- 49 % d'Afrique du Sud.

Pigments de dioxyde de titane

Production, en 2023 : 7 545 t, selon le procédé sulfurique.

Producteur :

- [Tronox](#), à Thann (68), avec une capacité de production de 32 000 t/an selon le procédé sulfurique. L'usine de Thann fut, en 1922, la première usine, au monde, productrice de TiO_2 .

Commerce extérieur : en 2024.

Les exportations étaient de 14 676 t avec comme principaux marchés à :

- 47 % l'Allemagne,
- 26 % la Belgique,
- 5 % les États-Unis.

Les importations s'élevaient à 3 530 t en provenance principalement à :

- 67 % d'Allemagne,
- 18 % de Chine,
- 4 % de Corée du Sud.

Utilisations

Propriétés :

TiO_2 est le meilleur des pigments blancs. L'indice de réfraction du rutil, pour une longueur d'onde de 590 nm, est de 2,70, celui de l'anatase de 2,55. Pour comparaison : [diamant](#) (2,45), ZnS (2,38), [ZnO](#) (2,2), [NaCl](#) (1,54). TiO_2 présente pour le spectre de la lumière visible un coefficient de

diffusion élevée sans zone d'absorption. 96 % de la lumière incidente est réfléchi.

TiO₂ est chimiquement inerte, donc très stable et non toxique chimiquement. Toutefois, du fait de son emploi parfois sous forme de nanoparticules, il a été classé par l'Union européenne comme susceptible d'être cancérigène.

Consommations : en 2024. Monde : 8,1 millions de t. Répartition, en 2017 :

Chine 34 % Amérique du Nord 15,9 %
Europe 19,5 %

Source : European Coatings

En 2015, la consommation de la Chine était de 1,4 million de t, celle des États-Unis, en 2022, de 940 000 t.

Secteurs d'utilisation du dioxyde de titane

En 2024, dans le monde. Source : Eramet

Peintures	49 %	Encres	3 %
Plastiques	22 %	Textiles	3 %
Métal	10 %	Catalyseurs	3 %
Papiers	6 %	Autres dont email	4 %

Source : Eramet

Il est utilisé à 90 % comme pigment.

En 2017, en Europe, TiO₂ est utilisé à 36 % dans les peintures pour bâtiments, 17 % dans d'autres peintures, 25 % dans les matières plastiques et les caoutchoucs, 12 % dans le papier, 4 % dans des encres...

En 2021, aux États-Unis, le dioxyde de titane est utilisé à 60 % dans des peintures, 20 % dans des matières plastiques, 5 % dans des papiers.

Utilisations diverses :

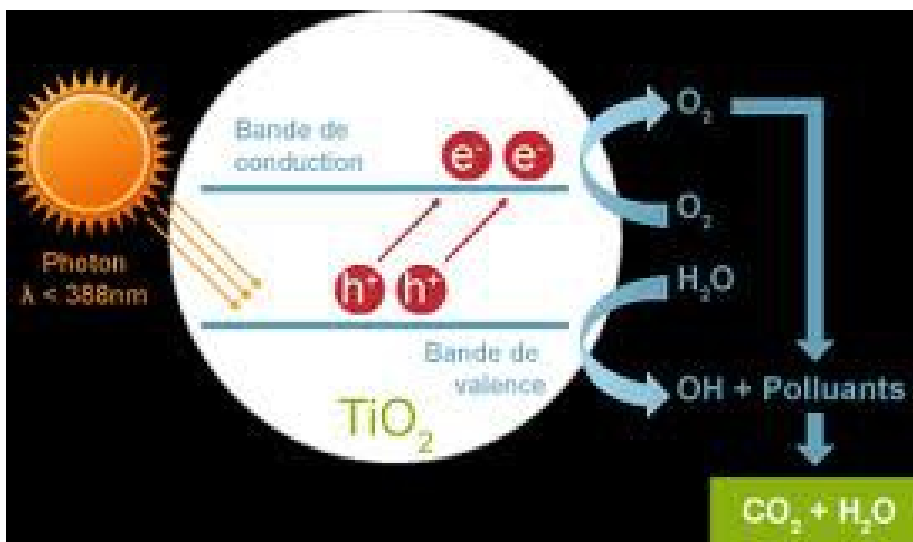
- L'élaboration du métal et du ferrotitane est traitée au chapitre [titane](#).
- TiO₂ a supplanté les pigments blancs anciennement utilisés : le [blanc de zinc \(ZnO\)](#), le blanc de plomb ou [céruse](#) (2PbCO₃, Pb(OH)₂), le lithopone (ZnS, BaS). Il représente environ les 3/4 de la production mondiale de pigments minéraux synthétiques, devant les oxydes de fer (pigments rouge, noir et jaune), le [noir de carbone](#), le [jaune de chrome](#).
- Papiers : TiO₂ est utilisé comme agent opacifiant (charge représentant de 15 à 20 % de la masse du papier) soit dans la masse soit dans le couchage du papier.
- La détection de faux en peinture peut être réalisée en étudiant la nature des blancs. La présence de TiO₂ implique que le tableau a été peint après 1920. La mise en évidence de la forme de TiO₂ utilisée (anatase ou rutile) permet de donner des indications plus précises : anatase avant 1953, surtout rutile après.
- Comme couverture des électrodes de soudure à l'arc.
- Comme agent de polissage doux : pour automobiles, dans des dentifrices.
- Pour la fabrication du titanate de baryum : céramique ayant les propriétés d'une thermistance (résistance à coefficient de température positif, CTP), utilisée comme élément chauffant de petits appareils électroménagers : cafetières électriques, chauffe-biberons, plaques chauffantes. Sa résistance augmentant avec la température, lorsque la température voulue est atteinte, la résistance est suffisante pour empêcher le passage du courant électrique et ainsi arrêter le chauffage, puis le réguler.

- Dans les écrans solaires utilisés comme cosmétiques : utilisation de particules très fines, de 15 à 50 micromètres.
- Dans l'alimentation, additif E 171, comme colorant pour exalter la blancheur et la brillance des produits. A compter du 1^{er} janvier 2020, son utilisation a été interdite, en France.
- Incorporé dans le bitume de routes situées sous des tunnels, il donne une chaussée claire permettant un meilleur éclairage du tunnel et par action photocatalytique permet de décomposer les oxydes d'azote émis par les automobiles. 130 t de TiO_2 ont été employées pour 3 tunnels autoroutiers de contournement de Genève.
- Sous sa forme anatase, comme catalyseur photochimique, en particulier pour la purification de l'eau et de l'air avec la décomposition de composés organiques.

Le dioxyde de titane étant semi-conducteur, un rayonnement UV d'une longueur d'onde de 388 nm (3,2 eV) peut permettre aux électrons de la bande de valence de franchir la bande interdite et de se placer dans la bande de conduction, en créant des trous positifs dans la bande de valence.

En présence d'[eau](#) et de [dioxygène](#) adsorbés à la surface des particules de TiO_2 , les électrons de la bande de conduction réduisent le dioxygène en radical superoxyde, $\text{O}_2^{\bullet-}$ et les trous de la bande de valence oxydent les molécules H_2O ou les ions hydroxyde OH^- en radical $\text{OH}^\bullet$.

Les espèces formées, très réactives, peuvent à leur tour oxyder un grand nombre de molécules polluantes et au final les transformer en [dioxyde de carbone](#) et [eau](#).



Cette propriété photocatalytique est utilisée dans les verres autonettoyants dont la face extérieure est recouverte d'une couche très fine de TiO_2 qui dégrade les particules organiques et aussi confère à la surface du verre une propriété superhydrophile qui permet à l'eau de pluie de former un film au lieu de gouttes, ce film, par gravité, glissant sur la surface et lavant le verre. La société [Saint-Gobain](#) commercialise le [verre Bioclean](#) possédant cette propriété. De même, des particules de TiO_2 sont incorporées dans des ciments pour donner des façades autonettoyantes.