

## DIAMANT 2024

La production de diamants synthétiques est nettement plus importante que celle de diamants naturels. En effet, en 2019, la production de diamants synthétiques a été de plus de 14,6 milliards de carats, essentiellement en Chine, celle de diamants naturels, de 142 millions de carats.

### État naturel

Les diamants sont constitués de carbone à l'état natif. La teneur en diamants des mines est très faible : il faut traiter en moyenne 3 tonnes de minerai pour obtenir 1 carat soit 0,20 g et 250 t pour produire un diamant de joaillerie, taillé, de 1 carat.

Le plus gros diamant découvert est le Cullinan, en 1905, dans la mine Premier, en Afrique du Sud, avec 3 106 carats avant taille. Ces dernières années, le plus gros diamant blanc et pur, le Diamant du Centenaire, a été découvert en 1986 dans la mine de Premier, en Afrique du Sud, avec 599 ct avant taille, 273 ct après. Dans sa plus grande largeur il mesure 5 cm.

### Gisements et exploitations minières :

Les diamants, formés il y a plus de 990 millions d'années dans le magma terrestre, à une profondeur de 125 à 200 km, à des températures comprises entre 900 et 1300°C et à pression très élevée (45 à 60 kbar), sont remontés rapidement à la surface de la terre lors d'éruptions volcaniques. Lors de leur remontée, les diamants n'ont pas eu le temps de se transformer en graphite, forme stable du carbone à la surface de la terre. Les diamants sont donc dans un état métastable. Les gisements se présentent sous forme de :

- Cheminées ou « pipes » : cônes renversés s'enfonçant parfois à plusieurs milliers de mètres sous la surface du sol. La roche de ces cheminées est généralement de la kimberlite ou parfois de la lamproïte (c'est le cas de la mine d'Argyle). Elle est exploitée d'abord à ciel ouvert et lorsque la profondeur atteinte devient trop importante, une exploitation souterraine prend le relais. Les cheminées volcaniques formées de kimberlite ne contiennent des diamants exploitables que dans 1 cas sur 200, en moyenne. Dans le monde, en 2018, il y a 30 mines de kimberlite en activité.
- Dépôts alluvionnaires, dans le lit de fleuves et en bordure du littoral, provenant de l'érosion des cheminées volcaniques : c'est le cas du littoral namibien et des exploitations du Namaqualand d'Afrique du Sud.

Un cas particulier est celui du gisement de Popigai, en Russie, qui s'est formé il y a 35 millions d'années lors de l'impact d'une météorite, la pression générée lors de l'impact ayant transformé du graphite en diamant. Situé en Sibérie, à 2 000 km au nord de Krasnoïarsk, le cratère possède un diamètre d'une centaine de km. Les diamants présents, de qualité industrielle, ont une taille de 0,5 à 2 mm. Les ressources présentes dans ce gisement seraient considérables.

Actuellement, une partie des stériles rejetés lors des exploitations antérieures est retraitée. Par exemple, autour de la mine de Kimberley, en Afrique du Sud.

Après broyage du minerai, un enrichissement est effectué à l'aide de techniques gravimétriques, par exemple avec un milieu dense de particules de [ferrosilicium](#), les diamants (densité de 3,52) sont extraits avec le ferrosilicium qui est ensuite récupéré magnétiquement et recyclé. Les diamants, hydrophobes et oléophiles, peuvent être séparés en milieu eau-huile puis enfin repérés, un à un, par leur fluorescence sous rayonnement X.

On distingue : les gemmes (environ 20 % de la production en poids et plus de 65 % en valeur) utilisés en joaillerie, les quasi-gemmes (37 à 39 % de la production en poids) qui sont de plus en plus utilisés en joaillerie et les diamants industriels (43 % de la production en poids).

## Productions

En 2024. Monde : 117 960 millions de carats pour 11 482 millions de \$ US et 97 \$US/ct, en moyenne.

en milliers de carats (1 carat= 0,20 g), millions de dollars US et \$US/ct							
Pays	Production	Valeur	\$US/ct	Pays	Production	Valeur	\$US/ct
Russie	37 323	3 335	89	Afrique du Sud	5 340	662	124
Botswana	28 182	3 308	117	Zimbabwe	5 293	164	31
Angola	14 027	1 412	101	Namibie	2 319	967	417
Canada	13 322	1 075	81	Lesotho	696	232	333
R. D. du Congo	9 788	106	11	Sierra Leone	574	103	180

Source : Kimberley Process [https://kimberleyprocessstatistics.org/static/pdfs/public\\_statistics/2024/2024GlobalSummary.pdf](https://kimberleyprocessstatistics.org/static/pdfs/public_statistics/2024/2024GlobalSummary.pdf)

On estime à plus de 400 t la masse totale des diamants extraits dans le monde depuis les origines. En 1950, la production était de 15 millions de carats/an.

- La Russie est le premier pays producteur avec des diamants de très bonne qualité. Les mines en exploitation sont principalement détenues par la société [Alrosa](#), qui a produit, en 2023, 34,6 millions de carats. Elles sont regroupées dans divers complexes :
  - Udachny avec les cheminées de Udachny et Munkoye et les dépôts alluvionnaires qui ont donné, en 2021, 6,7 millions de carats,
  - Nyurba avec les cheminées de Nyurbinskaya et Botuobinskaya et les dépôts alluvionnaires qui ont donné, en 2021, 10,0 millions de carats,
  - Mirny avec la cheminée International, les exploitations alluvionnaires ainsi que celle de rejets antérieurs qui ont donné, en 2021, 2,5 millions de carats,
  - Aikhal avec l'exploitation de 2 cheminées (Jubilee et Aikhal) qui ont donné, en 2021, 8,2 millions de carats,
  - Almazy Anabara avec dans des alluvions, en 2021, 1,4 million de carats,
  - Severalmaz avec 2 cheminée, Arkhangelskaya et Karpinskogo qui ont donné, en 2021, 3,6 millions de carats.

Ces gisements, sauf Severalmaz, sont situés dans la république de Sakha, en Yakoutie, dans le Nord-Est de la Sibérie et ils posent de gros problèmes d'exploitation en raison de la température hivernale qui peut atteindre les moins 60°C. Le gisement de Severalmaz est situé dans la région d'Arkhangelsk. En 2023, la République de Sakha compte pour 79 % de la production, la région d'Arkhangelsk pour 21 %.

En 2023, les diamants sont exploités dans 10 mines à ciel ouvert, 3 mines souterraines et dans 11 dépôts alluvionnaires, Alrosa représentant 91 % de la production, [AGD Diamonds](#) 9 %.

Les réserves prouvées et probables d'Alrosa, en Russie, sont, début 2021, de 628 millions de carats.

- La production du Botswana est assurée par la société [Debswana](#) (en joint venture 50/50 entre De Beers et l'État du Botswana) dans 3 mines à ciel ouvert : Jwaneng, Orapa et Letlhakane qui ont produit, en 2024, un total de 17,9 millions de carats. La mine de Jwaneng, est la mine la plus riche, en valeur, dans le monde. Elle est constituée de 3 cheminées exploitées à une profondeur moyenne de 400 m. En 2024, sa production a été de 6,779 millions de carats. Les mines d'Orapa et Letlhakane ont produit 11,156 millions de carats. Les réserves prouvées et probables de Jwaneng sont de 128,6 millions de carats, celles de Orapa de 139,4 millions de carats, celles de Letlhakane de 5,2 millions de carats. La production de la mine de Letlhakane ne provient plus que de l'exploitation des rejets antérieurs, celle de la mine à ciel ouvert ayant cessé en 2017.
- La production canadienne est assurée par les mines suivantes :
  - Ekati Diamond Mine, située dans les Territoires du Nord-Oues par [Arctic Canadian](#)

- Diamond. En 2023, la production a été de 2,6 millions de carats. Les réserves prouvées et probables sont de 105,4 millions de carats. En mars 2023, la mine a été acquise par la société australienne Burgundy Diamond Mines.
- Diavik Diamond Mine, détenue, depuis novembre 2021, totalement par Rio Tinto, située dans les Territoires du Nord-Ouest, exploitée souterrainement et à ciel ouvert, a produit, en 2024, 2,759 millions de carats. Les réserves prouvées et probables sont de 3,1 millions de t renfermant 2,2 carats par tonne. En novembre 2021, Rio Tinto est devenu le seul propriétaire avec l'acquisition des parts de Dominion Diamond.
  - La mine de Gahcho Kué, détenue par De Beers à 51 % et Mountain Province Diamonds à 49 %, également dans les Territoires du Nord-Ouest, a été ouverte en septembre 2016. En 2024, la production a été de 4,7 millions de carats. L'exploitation, avec 3 mines à ciel ouvert, est prévue durer 12 ans avec 4,45 millions de carats/an et une extraction totale de 53 millions de carats. Fin 2023, les réserves probables sont de 23,7 millions de t renfermant 1,41 carats par tonne.
  - Le 19 octobre 2016 a été inaugurée la mine Renard, au Québec, détenue par Stornoway. En 2018, la production a été de 1,32 million de carats. Les réserves prouvées et probables sont de 30,187 millions de t de minerai renfermant 0,66 carats/t soit un total de 20 millions de carats. En 2020, l'exploitation a été mise en veille.
  - En République Démocratique du Congo, dans le Kasai Oriental et Occidental, la production est essentiellement, à 80 %, artisanale. Les types de diamants produits au Congo sont incolores, bruns, gris, olives et toute la gamme chromatique des jaunes, cognacs et orangés.
  - La production angolaise provient principalement de la mine de Catoca, détenue à 41 % par la société russe Alrosa, 41 % par la société étatique Endiama et 18 % par le groupe néerlandais LL International Holding. En 2022, la production a été de 5,58 millions de carats et les réserves, en 2019, de 122 millions de carats. Par ailleurs, la société Endiama détient 39 % de la mine de Somihwana en association avec le groupe sud-africain Trans Hex qui en détient 33 %. En 2022, la production a été de 128 000 carats.
  - En Afrique du Sud, la production est assurée :
    - par Petra Diamond, qui a produit en 2023-24, 2,7 millions de carats, dans les mines de Finsch, avec 1,10 million de carats, Cullinan, avec 1,40 million de carats et Williamson, avec 320 000 carats,
    - par De Beers Consolidated Mines Limited détenue à 74 % par De Beers et 26 % par Ponahulo Holding, qui exploite la mine de Venetia avec, en 2024, une production de 2,166 millions de carats et des réserves prouvées et probables de 59,7 millions de carats.
  - Au Zimbabwe, la production est assurée en grande partie par la société étatique Zimbabwe Consolidated Diamond (ZCDDCO) qui exploite les mines de Chiadzwa et Chimanmani avec, en 2021, une production de 4,0 millions de carats.
  - En Namibie, la production est d'excellente qualité, plus de 98 % des diamants sont de qualité joaillerie. La production est assurée par Namdeb, société détenue à parts égales entre De Beers et le gouvernement namibien, avec des réserves prouvées et probables de 77 millions de carats, voir ci-dessous.
  - La production australienne était assurée par la mine d'Argyle (Nord-Ouest du pays), découverte en 1979, mise en exploitation en 1985, propriété de Rio Tinto. La production a été de 10,945 millions de carats, en 2020. Les diamants produits (50 % de diamants industriels, 45 % de quasi-gemmes, 5 % de gemmes) sont colorés (couleur champagne et cognac et plus rare, rose). La mine, à ciel ouvert, est relayée, depuis 2013, par une exploitation souterraine. Depuis 1985, la mine a produit 800 millions de carats. Les réserves étant épuisées, la mine a fermé en novembre 2020.

**Principaux producteurs** : en 2020, répartition du marché, en volume, et, en 2016, en valeur.

Sociétés	en volume	en valeur	Sociétés	en volume	en valeur
<a href="#">Alrosa</a> (Russie)	27,5 %	29 %	Catoca (Angola)	5,2 %	7 %
<a href="#">De Beers</a>	23,0 %	38 %	<a href="#">Petra Diamond</a> (Afrique du Sud)	3,0 %	3 %
<a href="#">Rio Tinto</a>	13,5 %	4 %			

Sources : Alrosa et De Beers

- [Alrosa](#), détenu à 33 % par la Fédération de Russie et 33 % par la République de Yakoutie a produit, en 2023, 34,6 millions de carats, voir ci-dessus avec la production russe. Par ailleurs détient une participation de 41 % dans la mine angolaise de Catoca.
- [De Beers](#) :  
La société a été fondée en 1888 pour exploiter les mines sud-africaines. De Beers est contrôlé à 85 % par [Anglo American](#) et à 15 % par l'État du Botswana. Le groupe De Beers extrait des diamants naturels, fabrique des diamants synthétiques et commercialise une grande partie de la production mondiale.  
Production de diamants naturels pour un total, en 2024, de 24,712 millions de carats. En millions de carats, en 2024 :
  - Namibie : 2,234 par Namdeb, joint venture 50/50 entre De Beers et l'État Namibien, qui exploite d'une part le littoral maritime et d'autre part les mines d'Orange River et Elisabeth Bay, cette dernière étant en vente.
  - Botswana : 17,935 par Debswana société détenue moitié-moitié par De Beers et l'État du Botswana, dans les mines de Jwaneng (6,779), d'Orapa et Letlhakane (11,156).
  - En Afrique du Sud les exploitations minières sont détenues à 74 % par De Beers et 26 % par Ponahulo Holding. La production, avec 2,166 millions de carats en 2024, a été réalisée dans la mine de Venetia. Fin 1990, arrêt de l'exploitation de la cheminée de Kimberley, appelée « Big Hole », découverte en 1871 puis la production s'est poursuivie dans des mines voisines et à partir des terrils qui ont été vendus en janvier 2016.
  - Canada : 2,377 dans la mine de Gahcho Kué dans les Territoires du Nord-Ouest.

Production de diamants industriels et de matériaux ultra durs, par [Element Six](#). Les usines de production sont situées en Irlande (Shannon), Royaume-Uni (Île de Man), Suède (Robertfors), Ukraine (Poltava), Chine (Suzhou), États-Unis (Santa Clara, en Californie) et Afrique du Sud (Springs).

- La production de [Rio Tinto](#) avec, en 2024, 2,759 millions de carats, provient de la mine de Diavik, au Canada et des réserves de 3,1 millions de t renfermant 2,2 carats/t. Les réserves étant épuisées, la mine d'Aryle, en Australie, a fermé en novembre 2020.
- [Petra Diamond](#), a produit en 2023-24, 2,70 millions de carats, principalement en Afrique du Sud avec 3 mines et en Tanzanie avec une mine.
  - En Afrique du Sud, exploite les mines de Finsch, avec 1,10 million de carats et Cullinan, avec 1,40 million de carats,
  - en Tanzanie, la mine de Williamson, qui est à l'arrêt avec une production à partir de rejets antérieurs de 320 000 carats.

Les réserves prouvées et probables sont de 30 millions de carats.

**Réserves** : en 2018, sur un total de 1,774 milliards de carats. Répartition :

Russie 41 % Canada 14 %

Afrique 43 %

Source : Alrosa

## Utilisations

En 2013, à 54 % dans la joaillerie et à 46 % dans l'industrie.

Répartition de la consommation de diamants, en joaillerie, en valeur, en 2020, sur un total de 68,3 milliards de dollars.

États-Unis	51 %	Inde	6 %
Chine	11 %	États du Golfe	4 %
Japon	7 %	Reste du monde	22 %

*Source : De Beers*

Utilisé dans l'industrie pour sa dureté (10, par définition, dans l'échelle de Mohs) dans les abrasifs, filières, trépan, outils de coupe... Les diamants polycristallins et impurs (carbonados et borts) sont préférés aux diamants purs car ils sont moins fragiles. Toutefois, dans ce secteur, les diamants naturels ne représentent que 1 % de la consommation. Ce sont les diamants synthétiques qui assurent 99 % de la consommation.

Un diamant parfait et pur n'absorbe pas la lumière visible et est parfaitement transparent. L'énergie de la bande interdite est de 5,45 eV, énergie nettement supérieure à l'énergie des photons visibles. Cela n'est plus le cas en présence d'impuretés ou de défauts cristallins.

La classification des diamants est réalisée en fonction de la présence d'impuretés qui absorbent ou non dans l'infrarouge. Les diamants de type I peuvent contenir jusqu'à 0,3 % d'azote, ils absorbent vers 8  $\mu\text{m}$ . Ils absorbent également le rayonnement visible dans le domaine du bleu-violet et sont donc colorés en jaune. Les diamants de type II ne contiennent pas d'azote et ils n'absorbent pas le rayonnement infrarouge. Les diamants IIa ne contiennent ni [azote](#) ni [bore](#). Les diamants IIb contiennent du bore donnant une absorption du rayonnement visible dans le rouge et donc une couleur bleu. Le diamant « Régent » est de ce type.

Le diamant de type IIb est un excellent isolant ( $\rho > 10^{14}$  ohm.cm) et le matériau qui possède la conductibilité thermique la plus élevée (2000 W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup> à 20°C).

Les diamants se transforment en graphite à l'air vers 600°C et sous vide vers 1500°C.

## Diamants synthétiques

### Historique

Les laboratoires de recherche ont essayé de reproduire, à l'échelle industrielle, les conditions existant dans le magma terrestre et permettant la formation de diamant. La première synthèse, gardée secrète, a été réalisée en Suède, dans le laboratoire d'Allmanna Svenska Elektriska Aktiebolaget. La première synthèse officielle et brevetée a été réalisée le 16 décembre 1954, dans les laboratoires de General Electric.

### Fabrication

Les premières fabrications ont été réalisées sous haute pression et température élevée. Les diamants obtenus, dénommés HPHT, représentent actuellement la plus grande partie (99 %) de la production de diamants synthétiques. Un autre mode d'élaboration par dépôt chimique en phase vapeur (diamants CVD) commence à être industrialisé.

**Diamants HPHT** : un mélange de graphite et d'un métal de transition ([Ni](#), par exemple) qui sert de solvant pour le carbone (le diamant y est moins soluble que le graphite), entouré de pyrophyllite et muni de contacts électriques permettant le chauffage par effet Joule, forme une chambre de réaction cylindrique qui est placée au centre d'une presse tétraédrique. Entre 1667 et 1728°C, à 54 kbar, le diagramme de solidification Ni-C présente une zone fondue en présence de C cristallisé sous sa

forme diamant. Le taux de croissance est d'environ 1 mm/jour. La pyrophyllite (phyllosilicate de la famille du [talc](#)) présente l'avantage d'être plastique sous haute pression et donc de transmettre de façon homogène les pressions exercées.

Les diamants produits sont, en général, de couleur jaune (due à la présence d'[azote](#)) ou verte. Ils font souvent moins de 1 carat et 5 à 6 dixièmes de mm. Un diamant de 14,2 carats, de bonne qualité industrielle a été produit par De Beers.

Les producteurs de diamants synthétiques produisent aussi du [nitrure de bore](#) cubique (dont la dureté approche celle du diamant) qui demande également, pour son élaboration, de très hautes pressions. Les produits proposés vont des poudres microniques, aux grains, aux pierres et aux plaquettes polycristallines (pour outils d'usinage et pièces d'usure) obtenues par frittage de grains de diamant ou de nitrure de bore cubique.

**Diamants CVD** : des revêtements de matériaux par des couches minces (5 à 10 µm) de diamant, réalisées par dépôt chimique en phase vapeur (CVD), sont commercialisés. De même, des diamants synthétiques de bonne qualité commencent à être produits par dépôt chimique en phase vapeur. La croissance du diamant (polycristallin, nanocristallin ou monocristallin) est réalisée à partir d'un substrat de diamant que l'on fait croître. La croissance est réalisée sous pression réduite, en présence de [méthane](#) et de [dihydrogène](#), qui, sous l'action d'une décharge électrique, donnent un plasma.

## Production

En 2011. Monde : 4 380 millions de carats.

en millions de carats			
Chine	4 000	Japon	34
États-Unis (2017)	125	Biélorussie	25
Russie	80	Suède	20
Afrique du Sud	60	Ukraine (2008)	4
Irlande	60	France	3

*Source : USGS*

En 2019, la production chinoise est de 14,6 milliards de carats.

La production de diamants synthétiques était de 329 millions de carats en 1990.

## Producteurs :

Aux États-Unis, la production est assurée par Diamond Innovations, filiale de [Hyperion](#), à Worthington, dans l'Ohio et par Mypodiamond à Smithfiels en Pennsylvanie.

[Element Six](#), détenu, pour la branche abrasifs à 60 % par le groupe De Beers et 40 % par [Umicore](#), possède des usines de production en Irlande à Shannon, au Royaume-Uni dans l'Île de Man, en Suède à Robertfors, en Ukraine à Poltava, en Chine à Suzhou, aux États-Unis à Santa Clara, en Californie et en Afrique du Sud à Springs.

## Recyclage

Après utilisation, les diamants industriels peuvent être recyclés, cela a représenté 120 millions de carats, en 2019, aux États-Unis.

## Utilisations

**Consommation** : en 2019, les États-Unis ont consommé 460 millions de carats.

Les diamants synthétiques sont plus adaptés à la plupart des besoins industriels que les diamants

naturels : ils possèdent un meilleur pouvoir de coupe et ont une durée d'utilisation plus longue. Ils couvrent 99 % des besoins industriels mondiaux en diamant.

En 1992, plus de 250 000 ct de diamants ont été utilisés pour raboter sur 120 km, la surface (1,8 millions de m<sup>2</sup> de béton) d'une autoroute américaine, en Floride.

Leur utilisation est limitée à 700°C (transformation en graphite) et au travail de matériaux ne réagissant pas avec le carbone. Ils sont, jusqu'à 1 200°C, remplacés par le nitrure de bore cubique.

Les dépôts de diamant sont utilisés pour usiner des [alliages Al-Si](#), des composites [Al-SiC](#)...