

Tungstène 2023

Matières premières

La teneur de l'écorce terrestre est d'environ 1,5 ppm de tungstène (W).

Minerais

Il s'agit principalement de tungstates avec des teneurs comprises entre 0,3 et 2 % de W.

- La scheelite, CaWO_4 , représente 70 % des réserves de tungstène.
- La wolframite, $(\text{Fe,Mn})\text{WO}_4$, qui est une solution solide continue entre FeWO_4 , la ferberite, et MnWO_4 , l'hübnerite, représente 30 % des réserves de tungstène.

Le [molybdène](#) et l'[étain](#) sont souvent associés au tungstène dans les minerais.

Minéralurgie

Les minerais de tungstène sont denses et friables, la scheelite étant par ailleurs fluorescente sous rayonnement ultraviolet. Seule la scheelite peut être concentrée par flottation. La wolframite, paramagnétique, peut être concentrée à l'aide de méthodes magnétiques. Le minerai est concentré physiquement sur les lieux d'extraction.

Le broyage doit être réalisé avec précaution afin d'éviter la formation d'une trop grande quantité de particules fines dues à la fragilité du minerai. Une première concentration utilise des méthodes gravimétriques (milieu dense, spirales, tables à secousses...) suivie, en fonction de la nature du minerai d'une flottation ou d'une séparation magnétique.

La teneur du minerai marchand est comprise entre 62 et 72 % de WO_3 .

Les productions de concentrés de tungstène sont généralement exprimées en MTU (Metric Ton Unit) avec 1 MTU = 10 kg de WO_3 .

Productions minières

La production minière mondiale en 2022 s'élevait à 84 000 t de tungstène contenu, dont, en 2020, 2 370 t produites dans l'Union européenne.

Production minière de tungstène

En 2023, en tonnes de W contenu sur un total mondial de 76 000 t.

Chine	63 000	Bolivie	1 500
Vietnam	3 500	Espagne	1 500
Russie	2 000	Rwanda	1 400
Corée du Nord	1 700	Autriche	910

Source : USGS

- En **Chine**, les gisements sont situés dans les provinces de Jiangxi, Hunan, Yunnan, Henan. En 2017, les quotas de production sont de 91 300 t de concentrés à 65 % de WO_3 en provenance à 42 % du Jiangxi, 26 % du Hunan, 7 % du Yunnan, 6,5 % du Henan. 95 % de la production chinoise est contrôlée par le groupe d'état [MinMetals](#) avec ses

différentes filiales Jiangxi Tungsten Industry Group Co., Ltd. et Jiangxi Xianglushan Tungsten Co. qui exploite la mine de Xianglushan qui est la plus grande mine, au monde, de scheelite en activité.

- Au **Vietnam**, le groupe [Masan High-Tech Materials](#) exploite depuis 2013 la mine à ciel ouvert de Nui Phao située à 80 km au nord de Hanoï. Les réserves prouvées et probables sont de 66 millions de t renfermant 0,18 % de WO₃, 0,17 % de [cuivre](#), 0,08 % de [bismuth](#) et 7,65 % de [spath fluor](#). En 2021, la production a été de 19 997 t de tungstène contenu dans des concentrés. La production de spath fluor de qualité acide a été de 215 027 t, celle de cuivre de 9 208 t contenu dans des concentrés, celle de bismuth de 2 067 t. En 2016, les revenus proviennent à 59,1 % de la commercialisation de composés du tungstène, 20,6 % du spath fluor, 15,2 % de concentrés de cuivre, 5 % d'autres revenus, en particulier du bismuth. La transformation des concentrés en divers composés du tungstène était réalisée par une joint-venture détenue à 51 % par Masan Resources et 49 % par le groupe allemand [HC. Starck](#). En août 2018, Masan Resources a acquis la participation de HC. Starck.
- En **Russie**, la société [Wolfram](#) exploite dans la République de Kabardino-Balkarie, dans le sud-ouest du pays, la mine de scheelite de Tyrnyauz qui possède la moitié des réserves russes avec 25,6 millions de t renfermant 0,43 % de WO₃. Les concentrés sont traités par hydrométallurgie à Nalchik, dans la République de Kabardino-Balkarie, avec une capacité de production de 6 000 t/an de WO₃. Par ailleurs, Wolfram exploite dans l'extrême-orient, dans la région de Khabarovsk, les mines de wolframite de Primorsky et Lermontovsky avec une teneur de 0,83 % de WO₃ en présence d'étain, de molybdène et d'or. La transformation des concentrés en métal est réalisée dans l'ouest du pays, à Unecha, dans la région de Bryansk, avec une capacité de production de 2 000 t/an de ferrotungstène, 1 000 t/an de poudre de tungstène, 800 t/an de carbure WC et 130 t/an de tungstène en barres. La mine de Novo-Orlovsky, en Transbaïkalie a produit, en 2016, 1 700 t de concentrés.
- En **Autriche**, un minerai de scheelite est exploité souterrainement et concentré par flottation, à Mittersill, dans la province de Salzburg, par la société [Wolfram Bergbau und Hütten](#), contrôlée depuis 2009 par le groupe suédois [Sandvik](#). Les concentrés sont traités et le métal recyclé à St Martin im Sulmtal, en Styrie.
- Au **Portugal**, la mine souterraine de Panasqueira est exploitée par la société Beralt Tin and Wolfram, filiale de la société canadienne [Almonty Industries](#) qui l'a achetée en janvier 2016 au groupe japonais [Sojitz Corp.](#) La capacité de production est de 1 500 t/an. Le gisement s'étend sur une longueur de 2 500 m, une largeur de 400 à 2 200 m et une épaisseur de 500 m. Le minerai de ferbérite, présent dans des veines de quartz, renferme de la cassitérite, de la chalcopirite et de l'argent. En 2015, le traitement de 517 505 t de minerai a donné 597 t de WO₃. Le minerai extrait a une teneur de 0,088 % de WO₃ avec un taux de récupération de 80,2 %. Les réserves prouvées et probables sont de 1,951 million de t de minerai à 0,20 % de WO₃. Le gisement est exploité depuis 1896. Entre 1947 et 2014, 31 millions de t de minerai ont donné 111 123 t de concentré de tungstène, 5 383 t de concentré d'étain à 72 % de Sn et 31 702 t de concentré de cuivre à 28 % de Cu.
- En **Espagne**, la mine de scheelite, à ciel ouvert, de Los Santos, dans la province de Salamanque, est exploitée par [Almonty Industries](#), avec, en 2016, l'extraction de 519 803 t de minerai renfermant 0,35 % de WO₃, avec un taux de récupération de 60,2 % et une production de 931 t de WO₃. Les réserves prouvées et probables sont de 3,582 millions de t de minerai renfermant 0,23 % de WO₃.

Fin 2018, a débuté la production de la mine de tungstène-étain, à ciel ouvert, de La Parrilla, en Extremadure, exploitée par la société britannique W Resources. Les réserves prouvées et probables sont de 29,7 millions de t de minerai renfermant 931 ppm de WO₃ et 116 ppm de Sn. La production prévue est de 2 700 t/an de concentré renfermant de 66 à 68 % de WO₃ et de 500 t/an de concentré d'étain à 52-55 % de Sn. En 2021, la production est de 278,82 t de WO₃ renfermées dans des concentrés et 48,7 t de Sn dans des concentrés.

En 2019, a commencé l'exploitation, à ciel ouvert, de la mine de Barruecopardo, dans la province de Salamanque. Détenue à 30 % par la société irlandaise Ormonde Mining et à 70 % par le fonds d'investissement Oaktree Capital. Les réserves prouvées et probables sont de 8,69 millions de t de minerai renfermant 0,30 % de WO₃. Le production prévue est de 2 060 t/an de W. En 2020, Ormonde a vendu sa participation à Oaktree.

- En **Corée du Sud**, la société Almonty développe le projet d'exploitation de la mine souterraine de Sangdong qui possède des réserves de 7,896 millions de t de minerai renfermant 0,45 % de WO₃. La production prévue à compter de mi-2022 est de 6 400 t/an.

Commerce international de minerais et concentrés

Principaux pays exportateurs

Les principaux pays exportateurs, en 2023, sur un total de 22 413 t, sont les suivants :

en tonnes de produit			
Corée du Nord	3 102	Russie	1 145
États-Unis	2 928	Australie	1 044
Espagne	2 867	Allemagne	804
Singapour	2 393	Pays Bas	713
Bolivie	1 906	Belgique	689

Source : ITC

Les exportations coréennes sont destinées totalement à la Chine.

Principaux pays importateurs

Les principaux pays importateurs, en 2023, sur un total de 19 911 t, sont les suivants :

en tonnes de produit			
Vietnam	8 639	Émirats Arabes Unis	471
Chine	5 800	Taipei chinois	346
États-Unis	2 642	Inde	159
Malaisie	775	Japon	126
Pays Bas	560	Laos	73

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent à 53 % de Corée du Nord, 14 % de Russie, 7 % de Bolivie.

Réserves

Elles s'élevaient dans le monde, en 2023, à 4,4 millions de t de W contenu.

Réserves de tungstène

En 2023, en milliers de tonnes de W contenu sur un total mondial de 4,4 millions de t.

Chine	2 300	Espagne	66
Russie	400	Corée du Nord	29
Canada, en 2022	240	Autriche	10
Vietnam	74	Portugal	4

Source : USGS

Les réserves chinoises sont situées principalement dans les provinces du Jiangxi, du Hunan et du Henan, celles du Jiangxi et du Hunan représentant une part de 66 % du total.

Initiatives visant à contrôler la production et l'origine des matières premières

Le tungstène, comme l'[étain](#), le [tantale](#) et l'[or](#) est parfois exploité dans des zones de conflits et en particulier en République Démocratique du Congo par des groupes armés. Cette source de revenu a conduit, les Nations Unies, l'OCDE, le gouvernement des États-Unis et l'Union européenne à diverses initiatives destinées à tarir cette source de financement. Les Nations Unies incitent à la publication de statistiques de production et d'exportation, l'OCDE a publié un « Guide de diligence pour des chaînes d'approvisionnement responsables en minerais provenant de zones de conflit ou à haut risque », aux États-Unis, le « Dodd-Frank Wall Street reform and consumer protection act » vise à contrôler l'origine des matières premières. La réglementation européenne est parue au Journal Officiel de l'UE le 17 mai 2017, pour prendre effet le 1^{er} janvier 2021 et ne concerne que les entreprises importantes qui importent un tonnage minimum.

Métallurgie

Ferrotungstène

Il renferme, en général, 80 % de W. Il est élaboré par réduction directe de concentrés de minerai au four électrique. Un four produisant 1,6 t de ferrotungstène consomme entre 7 500 et 8 500 kWh et 120 kg d'électrode de graphite. Aux États-Unis, le ferrotungstène est généralement obtenu par métallurgie des poudres à partir de W et [Fe](#). Dans ce cas, le ferrotungstène contient entre 25 et 75 % de tungstène.

Il est utilisé pour fabriquer des aciers à outils et des [aciers inoxydables](#) réfractaires.

Poudre de tungstène

Les 2/3 des produits en tungstène sont élaborés à partir de poudre par frittage (selon les techniques de la métallurgie des poudres), le tungstène étant particulièrement réfractaire (le plus réfractaire des métaux avec une température de fusion de 3 410°C). La fabrication de la poudre a lieu en deux étapes :

Hydrométallurgie : les concentrés sont attaqués par lixiviation acide ou alcaline :

- Acide : par [HCl](#) concentré à 90°C qui donne H_2WO_4 solide. Ce dernier est dissous dans [NH₃](#), la solution est purifiée (élimination de P, As, Fe) et par évaporation, on obtient le paratungstate d'ammonium (APT) : $(NH_4)_{10}(H_2W_{12}O_{42}) \cdot 4H_2O$.

Consommations, par kg de WO_3 :

HCl à 32 %	CaO	NH_3	NaOH	CaCl₂
2,5 kg	0,8 kg	0,17 kg	0,11 kg	0,07 kg

- Alcaline : par NaOH ou par [Na₂CO₃](#) en autoclave (200°C, 2 MPa, quelques heures). On obtient Na₂WO₄ en solution. Le procédé LIX permet l'extraction des ions isopolytungstates à l'aide d'amines (tricaprylamine). Le tungstène est extrait ensuite de la phase organique par NH₃, puis cristallisé en APT.

Consommations, par kg de WO₃ :

Na ₂ CO ₃	H₂SO₄ concentré	NH ₃	Al₂(SO₄)₃.18H₂O	Na ₂ S	Tricaprylamine
1,4 kg	1,4 kg	0,12 kg	0,08 kg	0,03 kg	0,009 kg

Réduction : calcination de l'APT qui donne de l'oxyde puis réduction par [H₂](#) à 700-900°C. La poudre obtenue de diamètre compris entre 0,3 et 10 µm a une pureté de 99,9 %.

Les principaux centres de traitement des minerais chinois sont situés à Ganzhou (Jiangxi), Zhuzhou (Hunan) et dans les provinces de Hanan et Guangxi. En Chine, en 2010, la production d'APT a été de 60 000 t pour une capacité de production de 190 000 t.

Recyclage

Concerne principalement le tungstène contenu dans les carbures cémentés. Le procédé au [zinc](#) consiste à traiter les carbures cémentés WC-[Co](#) par le zinc liquide à 950°C. La formation d'un alliage Co-Zn fait, par gonflement, éclater la structure frittée. Co et WC sont séparés, Zn distillé sous vide. En 2016, 35 % du tungstène consommé dans le monde provient du recyclage avec 37 500 t pour une production primaire de 71 000 t. Les chutes de fabrication représentent 8 500 t, les vieux déchets, 29 000 t.

Situation française

En 2023.

Minerai

Actuellement il n'y a plus d'extraction minière mais au cours du XX^e siècle, 13 gisements ont été exploités avec une production totale de 25 771 t de WO₃. Les plus importants étaient ceux de Salau (09), avec 12 415 t, Puy les Vignes (87), avec 3 970 t, Echassières (03), avec 3 900 t, Leucamp (15), avec 1 700 t, Engualès (12), avec 1 300 t. La mine de Salau (09), en activité entre 1971 et 1986, était exploitée par la Société Minière d'Anglade (SMA).

Les ressources estimées ne sont pas négligeables avec un total de 83 122 t de WO₃. Les principales sont situées à Fumade (81), avec 14 300 t, Coat-an-Noz (22), avec 11 000 t, Montredon-Luitré (35), avec 1 500 t.

En octobre 2016, a été accordé à la société Variscan un permis de recherche, contesté, de 42 km² dans l'Ariège dans la zone d'exploitation de la mine de Salau. Le projet, dont le permis a été invalidé, était piloté par la filiale d'Apollo Minerals, Mines du Salat, sur la commune de Couflens. En 2024, un nouveau permis de recherches a été déposé par la société Neometal. Ces recherches se développent également de l'autre côté de la frontière espagnole avec le projet Aurenere, sur 55 km², adjacent au projet Couflens.

Ferrotungstène

Il n'y a plus de production depuis 1986. Les usines de St Béron (Pechiney) et de St-Chély-d'Apcher (Creusot-Loire) ont fermé en 1985, n'étant pas concurrentielles face aux importations de ferrotungstène chinois. La production était de 196 t en 1984.

- Les **exportations** de ferrotungstène et ferrosilicotungstène s'élevaient à 53 t destinées pour :
 - 36 % à l'Allemagne,
 - 24 % à l'Italie,
 - 18 à la Belgique,
 - 12 % à la Slovénie,
 - 4 % à l'Autriche.
- Les **importations** de ferrotungstène et ferrosilicotungstène s'élevaient à 98 t en provenance à :
 - 35 % de Chine,
 - 28 % du Vietnam,
 - 22 % d'Allemagne

APT

Il n'y a plus de production depuis 1987.

- **Exportations** de tungstates : 60 kg à destination à 38 % de l'Espagne, 33 % l'Allemagne, 13 % le Portugal.
- **Importations** de tungstates : 443 t en provenance du Vietnam à 81 %, d'Allemagne à 14 %, de Chine à 5 %.

Poudre et carbure de tungstène

La production est de 200 t/an, par [Eurotungstène](#) à Grenoble (filiale d'[Eramet](#) vendue, en avril 2017, au groupe belge [Umicore](#)). 90 % du chiffre d'affaires est réalisé à l'exportation. C'est le seul producteur français. Il produit également de la poudre de carbure de tungstène et de la poudre de [cobalt](#).

Poudre de tungstène

- Les **exportations** s'élevaient à 113 t destinées pour :
 - 35 % à la Suisse,
 - 24 % au Royaume Uni,
 - 11 % à l'Italie,
 - 7 % à l'Allemagne.
- Les **importations** s'élevaient à 255 t en provenance à :
 - 41 % de République tchèque,
 - 30 % d'Autriche,
 - 16 % d'Allemagne,
 - 9 % des États-Unis.
 - .

Carbure de tungstène

- Les **exportations** de carbure de tungstène étaient de 193 t destinées pour :
 - 62 % à l'Allemagne,
 - 18 % à l'Italie,

- 4 % à la Belgique,
- 4 % à la Suisse.
- Les **importations** de carbure de tungstène étaient de 789 t en provenance à :
 - 51 % d’Autriche,
 - 20 % d’Allemagne,
 - 11 % de Chine,
 - 11 % de République tchèque.

Utilisations

Consommations

En 2020, la consommation mondiale de tungstène primaire s’est élevée à 91 500 t dont 9 900 t aux États-Unis.

Secteurs d’utilisation

Les principaux secteurs utilisateurs sont les suivants :

	Monde, en 2016	Chine, en 2015	Europe, en 2015
Carbures cimentés	65 %	48 %	65 %
<u>Aciers, Superalliage</u>	17 %	25 %	12 %
Demi-produits	10 %	20 %	10 %
Autres (chimie...)	8 %	7 %	13 %

Sources : ITIA et Argus

Utilisations diverses

Le tungstène est utilisé sous différentes formes :

- Carbure de tungstène (WC), utilisé à 55 % comme plaquettes d’outils de coupe, à 20 % dans les trépan de forage, à 15 % les matériaux d’usure.

Principe de la fabrication des carbures cimentés : la poudre de tungstène est portée à 1 500°C en présence de noir de fumée. WC ainsi obtenu est broyé (1 à 5 µm) en présence de poudre de cobalt et éventuellement d’ajouts de carbures de titane et de tantale. La poudre d’alliage est pressée puis frittée sous vide à 1400°C. On obtient ainsi un composite, formé d’une phase très dure (WC) noyée dans une phase liante, ductile, le cobalt. Exemples de composition :

- WC : 88 %, Co : 12 %.
- WC : 71 %, Co : 9 %, TiC et TaC : 20 %.
- Fabrication d’aciers à l’aide de ferrotungstène contenant de 75 à 80 % de W.
 - Aciers d’usinage à froid qui contiennent de 2 à 10 % de W.
 - Aciers à coupe rapide qui renferment jusqu’à 18 % de W.
 - Aciers à aimant qui contiennent de 5 à 8 % de W.
- Demi-produits en tungstène :
 - Filaments de lampes à incandescence et halogènes et électrodes de lampes fluorescentes.

- Des alliages avec le rhénium (3 et 25 %) sont utilisés pour élaborer des thermocouples pour hautes températures (jusqu'à 2 600°C), avec le [fer](#) (1 à 3 % de Fe) afin d'obtenir de fortes masses volumiques (rotors de gyroscope), avec Fe et [Ni](#) dans des flèches anti-tanks, avec [Cu](#) (1 à 4 %) dans des contacts électriques.
- [Superalliages](#) : ils renferment de 5 à 7 % de tungstène.
- Les anticathodes d'appareils de radiographie X sont en tungstène, de même des éléments de chauffage de fours.
- Le tungstène remplace de plus en plus le [plomb](#) utilisé comme munition de chasse et « plomb » de pêche.
- Composés de tungstène :
 - Bronzes de tungstène (Na_xWO_3 avec $x < 1$) utilisés comme pigments de [verres](#), de céramiques ($x = 1$, jaune, $x = 0,6$, rouge, $x = 0,3$, bleu).
 - Sulfure de tungstène (WS_2) : lubrifiant employé, par exemple, comme revêtement de lames de rasoir.
 - Le métatungstate d'ammonium est utilisé comme précurseur d'oxyde de tungstène utilisé comme catalyseur dans les opérations d'hydrocraquage, hydrodésulfuration, hydrodénitrogénéation, hydrodéaromatisation, dans l'[industrie pétrolière](#) ainsi que dans le [vaporéformage](#) du [gaz naturel](#).