

Benzène, toluène, xylènes 2023

Hydrocarbures aromatiques :

Le benzène, le toluène et les xylènes, en abréviation BTX, sont de précieux intermédiaires de première génération. Ils font tous partie des hydrocarbures aromatiques, dont les plus importants en chimie organique industrielle sont le benzène, le toluène, l'éthylbenzène, le styrène, l'orthoxyène, le métaxyène et le paraxyène.

Pour l'[éthylbenzène](#) et le [styrène](#), voir le chapitre consacré à ces produits.

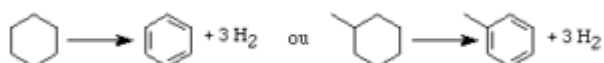
Obtention

Le [pétrole](#) contient des composés aromatiques, qui se retrouvent essentiellement, après distillation, dans le naphta (dont ils représentent jusqu'à 20 % de la masse). Une simple séparation de ces composés ne suffit pas aux besoins du marché, il faut en synthétiser à partir des autres hydrocarbures. Pour cela on effectue soit un reformage catalytique du naphta, soit un [vapocraquage](#) des coupes plus lourdes (gazoles). Certains composés aromatiques moins utilisés (toluène ou métaxyène) peuvent être convertis en benzène, paraxyène ou orthoxyène.

Par ailleurs, lors de la pyrolyse de la [houille](#) afin de fabriquer le [coke](#) destiné essentiellement à la [sidérurgie](#), il y a formation de goudrons qui par distillation donnent du benzol, mélange de benzène, toluène et xylènes. Le benzol forme la fraction la plus légère des goudrons. Une tonne de charbon peut donner environ 11 kg de benzol.

Reformage catalytique : cette opération consiste, dans des raffineries, à synthétiser des composés aromatiques par :

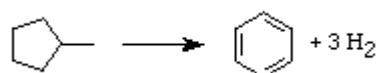
- Déshydrogénation des cyclohexanes :



- Déshydrocyclisation des alcanes :



- Déshydroisomérisation des cyclopentanes :



On utilise comme charge du naphta qui contient en général des molécules ayant 5 à 10 atomes de carbone dont 10 à 70 % de cycloalcanes, jusqu'à 60 % d'alcanes et moins de 20 % d'aromatiques. La réaction est catalysée par un composé multifonctionnel accélérant la déshydrogénation, la cyclisation et l'isomérisation. On utilise pour cela un catalyseur à base de [platine](#) (0,2 à 0,8 % de la masse) sur un support d'[alumine](#) activée par des chlorures ou des fluorures et contenant éventuellement un second métal ([Rh](#), [Ir](#), [Ag](#), [Au](#), [Ge](#)...). Ce catalyseur sensible aux poisons métalliques ([plomb](#), [mercure](#)), aux composés soufrés et à l'[eau](#), impose un prétraitement de la charge. On obtient un produit riche en aromatiques (de 35 à 70 % en masse suivant le procédé et la charge) et du [dihydrogène](#).

Vapocraquage : voir le chapitre « [vapocraquage des hydrocarbures](#) ». Pour obtenir une plus grande proportion de composés aromatiques, il est préférable de partir de charges moyennes ou lourdes (naphta ou gazole) qui contiennent déjà des hydrocarbures à 6, 7 ou 8 atomes de carbone. Le développement de la production de gaz de schiste aux États-Unis s'est traduit par une utilisation plus importante d'éthane au détriment du naphta pour alimenter les vapocraqueurs de production d'éthylène. Le gaz de schiste contient, en moyenne 75 % de méthane, 16 % d'éthane, 5 % de propane et 1 % de butane, pentane, hexane... L'emploi d'éthane dans un vapocraqueur donne, en moyenne, 0,9 % de benzène et 0,1 % de toluène, alors qu'une charge de naphta produit, en moyenne, 6,7 % de benzène et 3,4 % de toluène. En conséquence, aux États-Unis, la production de benzène, toluène et xylènes issue des vapocraqueurs a fortement diminué.

Séparation des aromatiques : elle suit le reformage catalytique, le vapocraquage ou l'obtention du benzol et a pour but de séparer les aromatiques du mélange, puis d'isoler chaque composé aromatique.

La première étape a lieu par extraction liquide-liquide grâce à un solvant suffisamment polaire pour que les alcanes ne soient pas solubles et qui permet de solubiliser les aromatiques. On utilise les solvants suivants : diéthylèneglycol, dioxyde de tétrathiofène, N-méthylpyrrolidone, diméthylsulfoxyde, N-formylmorpholine...

Ensuite une distillation permet de séparer le benzène ($t_{eb} = 80,1^{\circ}\text{C}$), le toluène ($t_{eb} = 110,6^{\circ}\text{C}$), une coupe aromatique contenant des produits ayant au moins 9 atomes de carbone (C9+) et une coupe aromatique à huit atomes de carbones (C8) qui contient de l'[éthylbenzène](#) et les trois xylènes. Une distillation à superfractionnements permet de séparer l'orthoxyène ($t_{eb} = 144,4^{\circ}\text{C}$) et l'éthylbenzène ($t_{eb} = 136,2^{\circ}\text{C}$) du mélange, alors que le paraxylène ($t_{eb} = 138,3^{\circ}\text{C}$) et le métaxylène ($t_{eb} = 139,1^{\circ}\text{C}$) ne sont pas séparés lors de cette distillation. Il faut opérer par cristallisation, l'isomère para ($t_{fus} = 13,3^{\circ}\text{C}$) cristallise avant l'isomère méta ($t_{fus} = -47,9^{\circ}\text{C}$) avec un rendement de 63 % ou par adsorption sur zéolithes avec un rendement supérieur à 90 %.

Isomérisation des aromatiques à huit atomes de carbone : lors du reformage, les isomères ortho, méta et para du xylène et l'éthylbenzène sont obtenus dans les proportions thermodynamiques qui sont à 400°C : métaxylène : 47,5 %, paraxylène : 23 %, orthoxyène : 22,5 %, éthylbenzène : 7 %.

Malheureusement, le métaxylène majoritaire est moins utile : il peut servir de solvant, mais n'est pas un intermédiaire en chimie organique industrielle. Il est donc intéressant de l'isomériser après l'avoir séparé de ses isomères. Cette réaction est possible, à des températures inférieures à 150°C avec des catalyseurs de Friedel et Craft, à partir de 250°C avec des zéolithes ou à partir de 380°C avec des aluminosilicates amorphes ou des [alumine](#) halogénées. Deux types de procédés existent :

- en phase vapeur entre 400°C et 500°C , à basse pression entre 1 et 2 bar,
- en phase liquide à des températures inférieures à 345°C grâce à l'un des deux premiers types de catalyseurs décrits.

Pour l'éthylbenzène, le cas est différent puisqu'il peut être transformé en [styrène](#) (voir le chapitre [éthylbenzène, styrène](#)). Sa récupération dans les huiles de reformage n'est cependant pas toujours rentable ; on peut alors l'isomériser en xylène. Cette réaction, plus difficile que la précédente, demande un catalyseur bifonctionnel acide de Lewis / hydrogénation. On utilise généralement du [platine](#) (0,35 à 0,6 % de la masse) dispersé sur un matériau acide (aluminosilicate ou alumine halogénée). Des catalyseurs plus récents sont à base de zéolithes.

Conversion du toluène : le toluène, moins intéressant que le benzène, l'ortho ou le paraxylène, peut être transformé de deux façons différentes :

- L'hydrodésalkylation le transforme en benzène et en [méthane](#), à 650°C, sous une pression de 50 à 60 bar, en présence de [dihydrogène](#).
- La disproportion est une réaction catalytique de dismutation du toluène en benzène et xylènes. Elle a lieu en phase vapeur (500°C, 2 bar ou 450°C, 30 à 40 bar en présence de dihydrogène) ou en phase liquide (300°C, 45 bar, catalyseur zéolithe).

Parts des différents procédés :

Benzène : en 2017, dans le monde, il est obtenu à 37 % par vapocraquage, 33 % par reformage catalytique, 20 % par disproportion ou hydrodésalkylation du toluène et 10 % à partir du charbon. En Europe de l'ouest (UE à 15 + Norvège), en 2018, le vapocraquage compte pour 56 %, le reformage pour 30 % et la conversion du toluène et le charbon pour 14 %.

Toluène : il est obtenu, à 77 % par reformage catalytique.

Xylènes : ils sont obtenus à 87 % par reformage catalytique et à 7 % par disproportion du toluène.

Productions

Benzène : productions, en 2018. Monde, en 2016 : 44,900 millions de t, Union Européenne, en 2023 : 4,646 millions de t.



en milliers de t			
Chine	12 500	Pays Bas, en 2023	920
Corée du Sud	6 801	Taipei chinois	1 736
États-Unis	5 115	Thaïlande	1 730
Japon	4 172	Arabie Saoudite, en 2013	1 580
Inde, en 2020-21	2 003	Allemagne, en 2022	1 423

Sources : APIC, Eurostat

En 2017, les capacités mondiales de production sont de 61 millions de t/an. En 2018, la capacité de production chinoise est de 21 millions de t/an, à 62,8 % à partir de pétrole, 37,2 % de charbon.

Productions, dans l'Union européenne, en 2023, sur un total de 4,646 millions de t.

en tonnes			
Allemagne, en 2022	1 422 518	Pologne, en 2021	193 176
Pays Bas	919 973	Slovaquie	45 532

France	299 778	Portugal, en 2020	38 572
Belgique	519 838	Roumanie, en 2021	31 278
Hongrie	219 437	Croatie	16 384

Source : Eurostat

Les productions d'Italie (où les capacités de production de [Versalis](#) à Priolo sont de 360 000 t/an), Espagne (où les capacités de production de [Repsol](#) sont de 290 000 t/an, à Tarragone et Puertollano et celles de [Cepsa](#), filiale de [Mubadala Investment](#) d'Abu Dhabi, de 645 000 t/an à Palos de la Frontera et Gibraltar-San Roque), Finlande (où les capacités de production de [Borealis](#), à Porvoo, sont de 150 000 t/an) et République tchèque sont confidentielles.

Au Royaume Uni, les capacités de production de [Sabic](#), à Teesside, sont de 500 000 t/an, celles d'[Ineos](#), à Grangemouth de 290 000 t/an, celles de [Essar](#), à Stanlow, de 240 000 t/an, celles de [ConocoPhillips](#), à Immingham, de 200 000 t/an.

Commerce international : en 2023.

Principaux pays exportateurs :

en milliers de t			
Corée du Sud	2 920	Brunei	451
Inde	1 456	Allemagne	436
Pays Bas	906	Royaume Uni	342
Japon	609	Malaisie	340
Thaïlande	496	Belgique	289

Source : ITC

Les exportations de la Corée du Sud sont destinées à 53 % à la Chine, 32 % aux États-Unis, 15 % à Taïpei chinois.

Principaux pays importateurs :

en milliers de t			
Chine	3 364	Pays Bas	372
États-Unis	1 599	Allemagne	366
Arabie Saoudite	900	France	228
Taïpei chinois	825	Italie	191
Belgique	656	Singapour	144

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent à 46 % de Corée du Sud, 13 % de Brunei, 12 % de Thaïlande, 7 % du Japon.

Toluène :

En 2018, la capacité mondiale de production est de 30 millions de t/an.

En 2015, la production chinoise est de 6,626 millions de t, en 2018, celle des États-Unis, de 2,785 millions de t, celle du Japon est de 2,069 millions de t, celle de la Corée du Sud de 1,626 million de t, celle de la Thaïlande de 1,040 million de t, celle de Taïpei chinois de 320 000 t, celle de l'Inde, en 2020-21, de 120 000 t.

Productions, dans l'Union européenne, en 2023, sur un total de 875 790 t.

en tonnes

Allemagne, en 2022	564 382	Portugal, en 2020	124 344
Italie, en 2022	128 825	Hongrie, en 2022	76 275
Belgique	101 709	Slovaquie	29 452
France	73 102	Pologne, en 2022	9 665

Source : Eurostat

Les productions des autres principaux pays de l'Union européenne sont confidentielles.

Commerce international : en 2023.

Principaux pays exportateurs :

en milliers de t

Corée du Sud	819	Thaïlande	163
Chine	508	Belgique	145
Japon	375	États-Unis	122
Taipei chinois	294	Singapour	73
Allemagne	185	Israël	66

Source : ITC

Les exportations coréennes sont destinées à 38 % à l'Inde, 30 % aux États-Unis, 11 % à Singapour, 5 % à la Chine.

Principaux pays importateurs :

en milliers de tonnes

États-Unis	597	Belgique	103
Inde	574	Pays Bas	87
Corée du Sud	425	Turquie	86
Singapour	236	Mexique	60
Indonésie	122	Taipei chinois	56

Source : ITC

Les importations des États-Unis proviennent à 56 % de Corée du Sud, 26 % de Taipei chinois, 8 % du Brésil.

Paraxylène : productions. Monde, en 2014 : 37,7 millions de t, Union Européenne, en 2023 : 629 281 t.

En 2014, les capacités mondiales de production sont de 46,1 millions de t.

En 2018, la production de la Corée du Sud est de 10,505 millions de t, celle des États-Unis de 3,410 millions de t, celle de la Thaïlande de 2,179 millions de t. En 2020-21, celle de l'Inde est de 5,109 millions de t,

La production de l'Allemagne, en 2019, est de 255 722 t, celle de la Pologne, en 2020, de 373 050 t. Commerce international : en 2023.

Principaux pays exportateurs :

en milliers de t

Corée du Sud	4 857	États-Unis	872
Japon	2 172	Vietnam	355
Taipei chinois	1 342	Inde	353
Brunei	1 239	Malaisie	318
Singapour	960	Pays Bas	201

Source : ITC

Les exportations coréennes sont destinées à 82 % à la Chine, 13 % à Taipei chinois, 4 % aux États-Unis.

Principaux pays importateurs :

en milliers de t

Chine	9 096	Malaisie	367
États-Unis	1 411	Brésil	211
Taipei chinois	1 314	Pakistan	176
Inde	773	Mexique	167
Indonésie	553	Espagne	162

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent de Corée du Sud à 43 %, du Japon à 18 %, de Taipei chinois à 14 %, de Brunei à 10 %.

Orthoxylène : la production, en 2023, de l'Union Européenne est de 159 443 t, dont 139 852 t, en 2019, en Allemagne.

Principaux producteurs mondiaux :

- [ExxonMobil](#) produit des BTX aux États-Unis, au Texas, à Baytown et Beaumont et en Louisiane, à Baton Rouge, aux Pays-Bas, à Botlek, en Belgique, à Anvers, à Singapour, en Chine, à Fujian, avec une participation de 25 %, en Thaïlande, à Sriracha, avec une participation de 66 %.

Les capacités de production de benzène sont de 580 000 t/an à Bayton, 330 000 t/an à Baton Rouge, 825 000 t/an à Botlek, 1,3 million de t/an à Singapour.

Les capacités de production de toluène sont de 822 000 t/an à Singapour.

Les capacités de production d'orthoxylène sont de 130 000 t/an à Botlek et de 406 000 t/an à Singapour.

Les capacités de production de paraxylène sont, au total de 4,1 millions de t/an avec 600 000 t/an à Bayton, 300 000 t/an à Beaumont, 700 000 t/an à Botlek, 1,8 million de t/an à Singapour, 200 000 t/an à Fujian, 500 000 t/an à Sriracha. En 2021, la production de paraxylène a été de 2,336 millions de t.

En 2017, a pris le contrôle du complexe pétrochimique de Jurong à Singapour, avec une capacité de production de 400 000 t/an de benzène, 200 000 t/an de toluène et 800 000 t/an de paraxylène.

- [Shell](#) produit des BTX, aux États-Unis, à Deer Park, au Texas, au Canada, à Scotford, dans l'Alberta et Sarnia, dans l'Ontario, aux Pays Bas, à Moerdijk avec 500 000 t/an de benzène, en Allemagne, à Godorf avec 510 000 t/an de benzène, 130 000 t/an de toluène, 280 000 t/an de xylènes, à Singapour avec 230 000 t/an de benzène et 60 000 t/an de xylènes, à Nanhai, en Chine, à Showa, au Japon. Les 50 % de parts d'ExxonMobil dans Sadaf, à Al Jubail, en Arabie Saoudite, ont été vendues, en 2017, à son partenaire Sabic.

- [TotalEnergies](#) produit des BTX, en Corée du Sud, à Daesan, en joint venture 50/50 avec Hanwha avec des capacités de production de 1,267 million de t/an de benzène et 2 millions de t/an de paraxylène. Total produit également des BTX en Belgique à Anvers, avec 460 000 t/an de benzène, en France, à Gonfreville (76) avec des capacités de production de 200 000 t/an de benzène, 120 000 t/an de paraxylène, 115 000 t/an d'orthoxyène, à Feysin (69), associé à Ineos, avec 110 000 t/an de benzène, 50 000 t/an de toluène et avec Gexaro, société commune 50/50 avec Ineos, produit 240 000 t/an de benzène à Lavera (13). Total est associé à [Saudi Aramco](#) (Saudi Aramco : 62,5 %, Total : 37,5 %) dans la société [Satorp](#) qui produit, depuis 2014, 140 000 t/an de benzène et 700 000 t/an de paraxylène.
- [Petrochina](#) a produit, en 2016, 1,918 million de t de benzène.
- [Mitsubishi Gas Chemical](#) produit des xylènes, à Mizushima, au Japon, avec 350 000 t/an de paraxylène, 30 000 t/an d'orthoxyène et 220 000 t/an de métaxylène.
- [BP](#) produit du paraxylène aux États-Unis, à Texas City avec 1,3 million de t/an et Decatur, dans l'Alabama, avec 1,1 million de t/an et en Belgique, à Geel avec 700 000 t/an et du métaxylène, à Texas City, aux États-Unis.
- [BASF](#) produit du benzène, aux États-Unis, à Port Arthur, au Texas, en association avec TotalEnergies (60 % BASF, 40 % TotalEnergies) avec 110 000 t/an, en Allemagne, à Ludwigshafen avec 300 000 t/an, en Belgique, à Anvers avec 280 000 t/an, en Chine, à Nanjing, en association 50/50 avec Sinopec avec 130 000 t/an.
- [Ineos](#), produit des BTX, en France, à Lavera et Feyzin, en association avec TotalEnergies (voir le détail ci-dessous), au Royaume Uni, à Grangemouth, en Allemagne, à Cologne, avec un total, en Europe de 600 000 t/an de benzène et aux États-Unis, à Chocolate Bayou, au Texas. La capacité globale de production de paraxylène est de 1,595 million de t/an.
- [Eneos](#) (ex-JX Nippon Oil) produit du paraxylène, avec une capacité de production, en 2019, de 3,620 millions de t/an dont 1 million de t/an à Ulsan en Corée du Sud.
- [S-Oil](#), produit des BTX, en Corée du Sud, à Onsan avec 600 000 t/an de benzène, 350 000 t/an de toluène et 1,85 million de t/an de paraxylène.
- [S-K Corp.](#) produit des BTX en Corée du Sud, à Ulsan avec 800 000 t/an de benzène, du toluène et 1,35 million de t/an de paraxylène.
- [GS Caltex](#) produit des BTX en Corée du Sud à Incheon avec 930 000 t/an de benzène et 1,35 million de t/an de paraxylène.
- [PTT Global Chemical](#), possède, en Thaïlande, à Map Ta Phut et Rayong, des capacités de production de 697 000 t/an de benzène, 50 000 t/an de toluène, 76 000 t/an de mélange de xylènes, 86 000 t/an d'orthoxyène et 1,310 million de t/an de paraxylène. En 2019, les ventes ont été de 851 000 t de benzène et 1,382 million de t de paraxylène.
- [Reliance Industries](#) (RIL), produit des BTX en Inde, avec 1,4 million de t/an de benzène et 100 000 t/an de toluène, dans l'état de Gujarat, à Jamnagar, Hazira et Vadodara, 450 000 t/an d'orthoxyène à Jamnagar et 4,8 millions de t/an de paraxylène, n°1 mondial, à Jamnagar et Patalganga dans l'état de Maharashtra. En 2021-22, les ventes de paraxylène ont été de 2,9 millions de t.

Situation française

Productions : en 2023.

- Benzène : 299 778 t.
- Toluène : 73 102 t.

- Xylènes : confidentielles.

Exportations : en 2023.

- Benzène : 76 353 t vers l'Espagne à 54 %, le Portugal à 46 %.
- Toluène : 13 337 t vers l'Espagne à 31 %, l'Estonie à 19 %, les Pays Bas à 16 %, l'Allemagne à 12 %, la Suisse à 8 %.
- Xylènes en mélange : 901 t vers la Belgique à 58 %, la Suisse à 19 %, les Pays Bas à 5 %, l'Italie à 5 %.
- Paraxylène : 41 899 t vers la Belgique à 67 %, les Pays Bas à 21 %, le Canada à 13 %.
- Orthoxylène : 36 271 t vers les Pays Bas à 39 %, la Suède à 29 %, la Belgique à 21 %, l'Italie à 7 %.

Importations : en 2023.

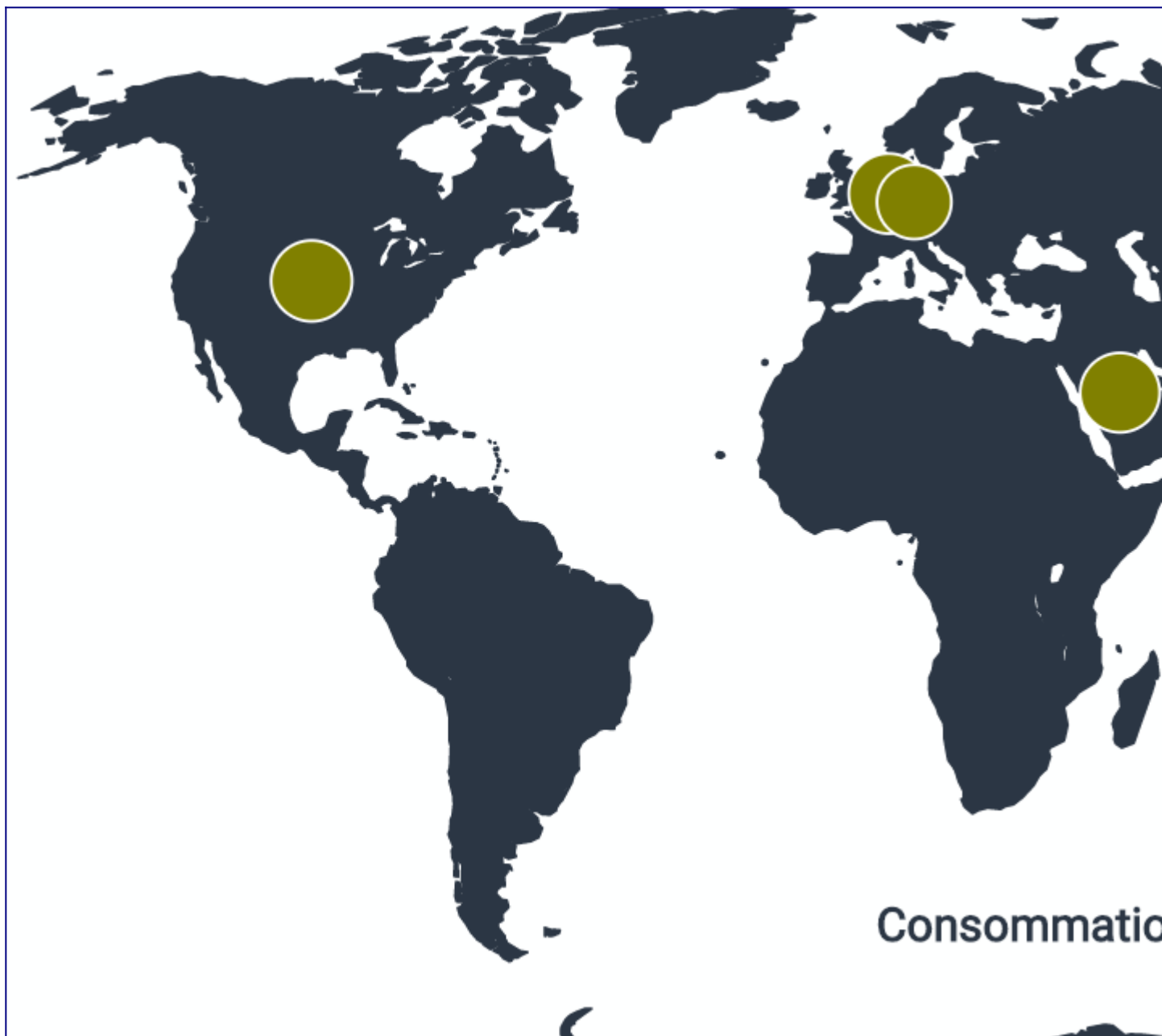
- Benzène : 228 235 t d'Allemagne à 33 %, du Royaume Uni à 26 %, de Belgique à 17 %, d'Espagne à 15 %, de Hongrie à 5 %.
- Toluène : 16 510 t de Belgique à 46 %, des Pays Bas à 29 %, d'Allemagne à 16 %, d'Espagne à 6 %.
- Xylènes en mélange : 983 t des Pays Bas à 24 %, d'Espagne à 21 %, d'Italie à 3 %, de Belgique à 2 %.
- Paraxylène : 28 t d'Inde à 36 %, de Belgique à 32 %, d'Allemagne à 29 %.
- Orthoxylène : 143 t d'Espagne à 85 %, d'Allemagne à 14 %.

Producteurs :

- [TotalEnergies](#) produit des BTX à Gonfreville (76) avec des capacités de production de 200 000 t/an de benzène, 120 000 t/an de paraxylène, 115 000 t/an d'orthoxtylène.
- [Gexaro](#), société commune 50/50 entre TotalEnergies et [Ineos](#), produit 240 000 t/an de benzène à Lavera (13).
- AP Feysin, société détenue à 57,5 % par TotalEnergies et 42,5 % par [Ineos](#), produit 110 000 t/an de benzène et 50 000 t/an de toluène, à Feysin (69).

Utilisations

Benzène : en 2021, la consommation est de 50,5 millions de t dans le monde :



en milliers de t

Chine	14 530	Arabie Saoudite, en 2013	1 943
États-Unis	6 687	Pays Bas	1 270
Corée du Sud	4 281	Thaïlande	1 227
Japon	3 388	Singapour, en 2013	1 215
Taipei chinois	2 475	Allemagne	1 124

Sources : APIC, Argus

Répartition de la consommation, pour la synthèse des principaux produits dérivés, avec entre parenthèses leur utilisation principale :

	Monde, en 2021	Europe de l'Ouest, en 2018
éthylbenzène (styrène)	49 %	51 %
cumène (phénol et acétone)	20 %	27 %

nitrobenzène (aniline puis colorants)	11 %	13 %
cyclohexane (polyamides)	12 %	7 %

Sources : Wood Mackenzie et APPE

En tant qu'additif à l'essence, le benzène permet d'augmenter l'indice d'octane, agissant donc comme anti-détonant. La concentration maximale autorisée dans l'essence sans plomb et le gazole a été réduite de 5 % à 1 % en volume, en 2000, en Europe.

Éthylbenzène et cumène, voir ces chapitres.

Le nitrobenzène est destiné principalement à produire de l'aniline elle-même destinée principalement à produire du 4,4'-diisocyanate de diphenylméthylène pour élaborer du polyuréthane.

Le cyclohexane est destiné principalement à produire, par oxydation, un mélange de cyclohexanol et de cyclohexanone puis de l'acide adipique ou du caprolactame pour fabriquer du nylon.

Toluène : la consommation mondiale, en 2015 est de 18,248 millions de t dont 7,371 millions de t en Chine.

Répartition de la consommation, en 2019.

Chine	24 %	Moyen Orient et Afrique	8 %
Autres pays d'Asie	34 %	Europe	7 %
Amériques	24 %		

Source : IHS Markit

Secteurs d'utilisation, dans le monde, en 2012.

Solvant et autres	35 %	Synthèse des xylènes	28 %
Synthèse du benzène	30 %	Diisocyanate de toluène (TDI)	7 %

Source : DGMK Conference October 9-11, 2013, Dresden, Germany

Le diisocyanate de toluène est l'un des composants à la base de la fabrication du polyuréthane.

Parmi les autres utilisations, on peut citer l'ajout à l'essence pour accroître son indice d'octane et la fabrication du 1,3,5-trinitrotoluène ou TNT par nitration du toluène.

Xylène : le mélange issu du reformage, souvent enrichi en métaxylène, est appelé xylène. Il sert de solvant.

La consommation mondiale, en 2015, est de 48,540 millions de t. Répartition des utilisations, en 2011 :

Paraxylène	79 %	Métaxylène	1 %
Orthoxylène	7 %	Solvant et autres	13 %

Source : IHS

Paraxylène : consommation mondiale, en 2014. Monde : 37,7 millions de t, Union Européenne, en 2012 : 3,2 millions de t.

Son principal débouché est la fabrication de l'acide téréphtalique ou de son ester, le diméthyltéréphtalate, servant à la fabrication du PET (polyéthylènetéréphtalate) et des fibres

polyester pour les vêtements. En 2018, la capacité de production mondiale de PET a été de 31 millions de t/an pour une consommation de 24 millions de t, dont 5,5 millions de t en Chine.

Orthoxylène : son principal débouché, pour 94 % des utilisations, est la fabrication de l'anhydride phtalique utilisé pour la fabrication de plastifiants pour [PVC](#) ainsi que pour la fabrication de résines polyester insaturées employées dans des composites (domaine maritime et construction) et de résines alkydes servant de revêtement de surface. Il remplace, pour la fabrication de l'anhydride phtalique, de plus en plus, le naphthalène. Il est également employé dans la fabrication de médicaments et de colorants.

Métaxylène : il est employé, quasi exclusivement, dans la production d'acide isophtalique destiné à la synthèse de résines polyester insaturées, de résines alkydes et de comonomère dans la production de résines polyéthylènetéréphtalate.

Toxicité

Le benzène est un produit toxique pouvant induire des intoxications par voies respiratoires ou cutanées. Les intoxications aiguës se traduisent par un effet narcotique sur le système nerveux qui peut entraîner un arrêt respiratoire. Par ailleurs, le benzène est cancérigène et peut causer des altérations génétiques héréditaires. La valeur limite d'exposition professionnelle (VLEP) sous forme de vapeur dans l'air pour une exposition quotidienne de 8 heures par jour est de 1 ppm soit $3,25 \text{ mg/m}^3$; elle est inférieure au seuil de détection olfactif qui est d'environ 5 ppm.

Le benzène et les préparations en renfermant plus de 0,1 % ne doivent pas être mis à la disposition du public, les carburants échappant à cette limitation. En particulier, dans l'enseignement secondaire, le seul produit strictement interdit est le benzène.

Le toluène est irritant ; sa valeur limite d'exposition professionnelle (VLEP) pour une exposition quotidienne de 8 heures par jour est de 100 ppm soit 375 mg/m^3 .

Les xylènes peuvent provoquer des irritations cutanées ou respiratoires, leur valeur limite moyenne d'exposition est de 100 ppm soit 435 mg/m^3 .