

## CUMENE, PHENOL, ACETONE 2022

Le cumène (ou isopropylbenzène) est un dérivé du [benzène](#). C'est un intermédiaire qui sert presque exclusivement (à 98 %) à fabriquer du phénol et de l'acétone. Possédant un indice d'octane élevé, il peut être employé comme adjuvant au carburant pour l'aviation afin de remplacer le benzène. Il peut également servir comme diluant de peintures.

Le phénol (ou hydroxybenzène) et l'acétone (2-propanone ou diméthyl cétone) sont des composés de grande importance. Bien que le phénol puisse être extrait des goudrons ou des eaux résiduelles des unités de craquage, ils sont produits en majeure partie par synthèse et le procédé utilisant le cumène comme intermédiaire est utilisé à plus de 98 %. Il fût découvert en 1944 par Hock et Lang et il est exploité depuis les années 50. Le procédé au cumène représente 90,6 % des capacités de production de l'acétone, la déshydrogénation de l'isopropanol, 1,2 %, d'autres procédés comptant pour 8,2 %.

### Fabrication industrielle

#### Synthèse du cumène :

Le procédé UOP (Union Oil Products) est le plus utilisé pour synthétiser le cumène à partir du [benzène](#) et du [propylène](#) (ou propène). La réaction de synthèse est représentée ci-dessous :



Les conditions opératoires sont les suivantes : 34 bar de pression et une température de 190°C à l'entrée du réacteur (la réaction étant exothermique ( $\Delta_r H^\circ = -113$  kJ/mol) le mélange sort à 250°C). La réaction a lieu en phase liquide en présence, principalement, de zéolithe comme catalyseur. On sépare le cumène des sous-produits par distillation. Parmi les sous-produits, les diisopropylbenzènes ( $C_3H_7-C_6H_4-C_3H_7$ ), le nonène ( $C_9H_{18}$ ) et l'hexène ( $C_6H_{12}$ ) sont séparés pour être valorisés, le propane et les produits lourds sont incinérés. Le rendement est de 90 % par rapport au propène et de 97 % par rapport au benzène.

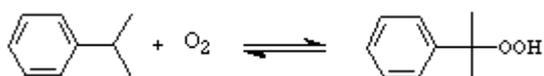
Les zéolithes représentent, en 2013, environ 80 % des catalyseurs employés, l'[acide phosphorique](#) 15 % et le chlorure d'aluminium 5 %.

La synthèse du cumène représente 20 % de la consommation du benzène et 4 % de celle du propylène.

#### Synthèse du phénol et de l'acétone :

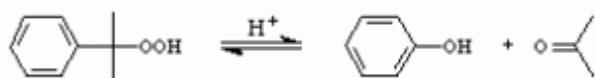
On ne décrira que le procédé au cumène pour lequel 1 tonne de cumène donne au plus 0,78 tonne de phénol. Cette synthèse, dont le rendement est de 90 %, a lieu en deux étapes indépendantes :

La première consiste à oxyder le cumène par de l'air, à une température comprise entre 90°C et 130°C, sous une pression de 5 à 10 bar en phase liquide et à un pH d'environ 9,5 pour éviter que la réaction de cission ait lieu dans le même réacteur. La réaction est exothermique ( $\Delta_r H^\circ = -117$  kJ/mol). Elle aboutit à la formation d'hydroperoxyde de cumyle :



Par distillation et entraînement à la vapeur, on obtient l'hydroperoxyde de cumyle à 80 %. Le taux de conversion est de 40 %.

La seconde est la cission de l'hydroperoxyde de cumyle en phénol et acétone suivant la réaction exothermique ( $\Delta_r H^\circ = - 252 \text{ kJ/mol}$ ) suivante :



Cette réaction a lieu à 50°C en présence d'[acide sulfurique](#) (0,1 à 2 %), puis le mélange est ensuite neutralisé par du phénolate de sodium et distillé (procédé Phenol Chemie). On peut également travailler à 60°C sous pression en présence d'acide sulfurique en solution dans le phénol (procédé Rhône-Poulenc) ou dans l'acétone (procédé Hercule). On obtient des sous-produits valorisables, en particulier de l'acétophénone et de l'alpha-méthylstyrène ; dus à des réactions secondaires, mais surtout 0,6 tonne d'acétone par tonne de phénol.

### Bilan matière :

0,872 t de benzène et 0,470 t de propylène donnent 1,310 t de cumène qui donne à son tour 1 t de phénol et 0,612 t d'acétone.

### Productions

**Cumène** : les capacités mondiales de production, en 2018, sont de 17,59 millions de t/an.

En 2015, la capacité de l'Europe de l'Ouest y compris Norvège et Turquie est de 3,580 millions de t/an.

En 2022, la production de l'Union européenne est de 1,348 million de t dont 743 407 t en Allemagne.

Commerce international : en 2022.

Principaux pays exportateurs sur un total de 1,143 million de t.

en milliers de t

Pays Bas	421	États-Unis	35
Singapour	400	Allemagne	34
Japon	227	Taipei chinois	13

Source : ITC

Les exportations des Pays Bas sont destinées à 92 % à la Belgique, 7 % à l'Allemagne.

Principaux pays importateurs sur un total de 1,681 million de t, en 2021.

en milliers de t

Chine	559	Taipei chinois	38
Belgique	461	Italie	38
États-Unis	57	Pays Bas	31

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent à 71 % de Singapour, 26 % du Japon.

**Phénol** : les capacités mondiales de production, en 2018, sont de 13,850 millions de t/an.

En 2016, la capacité de production chinoise est de 2,51 millions de t/an, en 2018, la capacité de production de la Corée du Sud est de 1,28 million de t/an, celle de Taipei chinois de 1,08 million de t/an, celle de la Thaïlande de 470 000 t/an.

En 2015, la production mondiale a été de 11,4 millions de t.

En 2022, la production de l'Union européenne est de 1,690 million de t dont 620 025 t en Allemagne, 314 823 t en Espagne, 53 583 t en Pologne. En 2018, la production de la Corée du Sud est de 1,338 million de t, celle de Taipei chinois de 1,034 million de t, celle du Japon de 587 400 t, celle de la Thaïlande de 552 000 t.

Commerce international : en 2022.

Principaux pays exportateurs sur un total de 2,434 millions de t en 2018.

en milliers de t			
Belgique	434	Thaïlande	191
États-Unis	250	Taipei chinois	128
Arabie Saoudite, en 2021	236	Singapour	82
Corée du Sud	233	Japon	53

*Source ITC*

Les exportations belges sont destinées à 47 % aux Pays Bas, 39 % à l'Allemagne, 3 % à la Pologne.

Principaux pays importateurs.

en milliers de t			
Chine	409	Taipei chinois	118
Pays Bas	377	Chili	89
Belgique	316	Japon	86
Allemagne	257	Canada	51

*Source ITC*

Les importations chinoises proviennent à 33 % d'Arabie Saoudite, 21 % de Taipei chinois, 17 % de Thaïlande, 11 % de Corée du Sud, 10 % du Japon.

**Acétone** : les capacités mondiales de production, en 2018, sont de 9,0 millions de t/an. Répartition, en 2017 :

Asie-Pacifique	46 %	Amérique du Nord	21 %
Europe	26 %		

*Source : BerOe*

En 2016, la capacité de production chinoise est de 1,52 million de t/an.

En 2015, la production mondiale a été de 7,8 millions de t.

En 2022, la production de l'Union européenne est de 1,112 million de t dont 433 501 t en Allemagne, en 2019, 194 012 t en Espagne, 127 481 t en Italie, 28 029 t en Pologne.

Commerce international : en 2022.

Principaux pays exportateurs sur un total de 2,188 millions de t, en 2021.

en milliers de t

Belgique	327	Arabie Saoudite, en 2021	183
Corée du Sud	211	Singapour	130
Thaïlande	204	Allemagne	109
Taipei chinois	198	États-Unis	104

Source : ITC

Les exportations belges sont destinées à 38 % à l'Allemagne, 27 % aux Pays Bas, 5 % à la France.

Principaux pays importateurs.

en milliers de t

Chine	715	Inde	117
Belgique	209	États-Unis	61
Pays Bas	152	Suisse	57
Allemagne	133	Italie	53

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent à 31 % d'Arabie Saoudite, 22 % de Thaïlande, 21 % de Corée du Sud, 17 % de Taipei chinois.

**Principaux producteurs** : d'après leurs capacités annuelles de production de phénol, en 2018.

en milliers de t/an

<a href="#">Ineos Phenol</a> (Royaume Uni)	1 870	<a href="#">LG Chem</a> (Corée du Sud)	600
<a href="#">Mitsui</a> (Japon)	815	<a href="#">Sinopec</a> (Chine)	550
<a href="#">CEPSA</a> (Espagne)	790	<a href="#">Kumho P&amp;B</a> (Corée du Sud)	550
<a href="#">FCFC</a> (Taipei chinois)	700	<a href="#">AdvanSix</a> (États-Unis)	500
<a href="#">Sabic</a> (Arabie Saoudite)	640	<a href="#">PTT</a> (Thaïlande)	470
<a href="#">Chang Chun Plastics</a> (Taipei chinois)	600	<a href="#">Shell</a> (États-Unis)	360

Sources : rapports des sociétés et [Nexant](#)

- La société Ineos (Royaume Uni) a fait l'acquisition de Phenol Chemie (groupe Degussa) en 2001 pour devenir [Ineos Phenol](#), premier producteur mondial de phénol et d'acétone. Par ailleurs, a acquis, en octobre 2015, la branche aromatiques de [Axiall](#) avec une capacité de production de 907 000 t/an de cumène à Pasadena, au Texas. Ineos Phenol possède 5 sites de production : Mobile (Alabama, États-Unis) avec 540 000 t/an de phénol et 280 000 t/an d'acétone, Pasadena (Texas, États-Unis) avec 907 000 t/an de cumène, Gladbeck (Allemagne) avec 650 000 t/an de phénol et 400 000 t/an d'acétone, Marl (Allemagne) avec 260 000 t/an de cumène et Anvers (Belgique) avec 680 000 t/an de phénol et 480 000 t/an d'acétone. La capacité totale de production de cumène est de 1,167 million de t/an et celle d'acétone de 1,160 million de t/an. La capacité de production à Mobile doit être portée à 850 000 t/an de phénol et celle de Marl à 750 000 t/an de cumène pour 2021.
- [Mitsui](#) (Japon), possède deux usines au Japon, une dans la province d'Osaka avec 200 000 t/an de phénol et 120 000 t/an d'acétone et une dans la province de Chiba avec 190 000 t/an de phénol et 114 000 t/an d'acétone, une usine à Singapour, avec 300 000 t/an de phénol et 180 000 t/an d'acétone et une usine, en Chine, à Shanghai, en joint venture avec [Sinopec](#), d'une capacité de 250 000 t/an de phénol et 150 000 t/an d'acétone. La capacité totale de production de cumène est de 1,18 million de t/an.

- [CEPSA](#), détenu par le groupe d'Abu Dhabi [Mubadala Investment Company](#), possède à Palos de la Frontera, dans la province de Huelva, en Espagne, des capacités de production de 1 million de t/an de cumène, 600 000 t/an de phénol et 370 000 t/an d'acétone. A Shanghai, en Chine, possède à 75 % avec 25 % à Sumitomo, des capacités de production de 360 000 t/an de cumène, 250 000 t/an de phénol et 150 000 t/an d'acétone.
- [FCFC](#) (Formosa Chemicals & Fibre Corp., Taipei chinois), exploite, à Taipei chinois, une usine à Mailiao, avec des capacités de 540 000 t/an de cumène, 400 000 t/an de phénol et 246 000 t/an d'acétone et à Ningbo, en Chine, une capacité de production de 450 000 t/an de cumène, 300 000 t/an de phénol et 180 000 t/an d'acétone.
- [Sabic](#) exploite, aux États-Unis, une usine à Mount Vernon dans l'Indiana, avec 350 000 t/an de phénol et 208 000 t/an d'acétone, une usine à Jubail, en Arabie Saoudite, avec 290 000 t/an de cumène, 220 000 t/an de phénol et 135 000 t/an d'acétone, une usine, en joint venture 50/50 avec [Sinopec](#), à Binhai, province de Tianjin, en Chine, avec 220 000 t/an de phénol et 130 000 t/an d'acétone.
- [LG Chem](#) produit, Corée du Sud, à Yeosu et Daesan, 805 000 t/an de cumène, 600 000 t/an de phénol et 355 000 t/an d'acétone.
- [Sinopec](#), produit, en Chine au travers de diverses joint-ventures avec Mitsui, à Shanghai, avec CEPSA, à Shanghai, avec Sabic à Binhai, province de Tianjin, avec FCFC à Ningbo ainsi qu'en propre, à Caojing avec 135 000 t/an de phénol et 85 000 t/an d'acétone.
- [Kumho P&B](#), joint venture entre [Kumho Petrochemical](#) à 78,2 % et [Nippon Steel Chemical](#), possède une capacité de production, à Yeosu, en Corée du Sud, de 900 000 t/an de cumène, 680 000 t/an de phénol et 420 000 t/an d'acétone.
- [AdvanSix](#) société issue de [Honeywell](#), exploite, aux États-Unis, une usine à Frankford, en Pennsylvanie, avec une capacité de production de 500 000 t/an de phénol et 308 000 t/an d'acétone. Le phénol produit est destiné, à 80 %, à produire du caprolactame.
- [PTT](#) produit en Thaïlande 492 000 t/an de phénol et 304 000 t/an d'acétone.
- [Altivia](#) (États-Unis), a acquis, en novembre 2015, aux États-Unis, l'usine de Haverhill, dans l'Ohio, à la société Haverhill Chemicals, avec une capacité de production de 300 000 t/an de phénol et 173 000 t/an d'acétone.
- [Shell](#) qui exploitait une usine, aux États-Unis, à Deer Park, au Texas, avec une capacité de production de 725 000 t/an de cumène, de 600 000 t/an de phénol et 366 000 t/an d'acétone a fermé, en 2018, l'une de ses 3 lignes de production soit une capacité de 240 000 t/an.
- [Versalis](#) (ENI, Italie), produit du cumène à Priolo, en Italie, avec 320 000 t/an et de l'acétone et du phénol, à Mantoue, avec 300 000 t/an de phénol et 185 000 t/an d'acétone.
- [Olin](#) a acquis, en octobre 2015, les activités de [Dow Chemical](#) dans la chlorochimie et les résines époxy avec aux Pays Bas, à Terneuzen, une usine de production de cumène de 700 000 t/an et aux États-Unis, une usine à Freeport, au Texas, de 295 000 t/an de phénol et 180 000 t/an d'acétone.

## Situation française

[Seqens](#) (ex Novacap) a repris les activités du groupe Rhodia dans ce domaine et est le seul producteur français dans son usine de Roussillon (38) avec une capacité de production de 260 000 t/an de cumène, 185 000 t/an de phénol et 114 000 t/an d'acétone.

**Cumène** : en 2022.

- Exportations : confidentielles.
- Importations : 2 090 t à 54 % d'Allemagne, 46 % d'Espagne.

**Phénol** : en 2022.

- Exportations : confidentielles.
- Importations : 11 344 t à 32 % d'Allemagne, 28 % d'Espagne, 20 % de Finlande, 19 % de Belgique.

**Acétone** : en 2022.

- Exportations : 32 017 t à 41 % vers l'Italie, 17 % la Suisse, 17 % l'Allemagne, 13 % l'Espagne.
- Importations : 33 809 t à 31 % d'Italie, 19 % d'Espagne, 16 % d'Allemagne, 13 % de Belgique, 9 % des Pays Bas.

## Utilisations

### Consommations

**Cumène** : 15,4 millions de t, en 2019, dans le monde. Répartition :

Asie du Nord-Est (Chine, Japon, Taïpei chinois et Corée du Sud)	46 %	Europe	19 %
Amérique du Nord			19 %

*Source : IHS Markit*

**Phénol** : 11 millions de t, en 2019, dans le monde. Répartition :

	en milliers de t			
Chine	24 %	Europe	20 %	
Autres pays d'Asie	33 %	Moyen Orient	2 %	
Amériques	21 %			

*Source : IHS Markit*

En 2014, la consommation chinoise est de 1,573 million de t.

**Acétone** : 7 millions de t, en 2020, dans le monde. Répartition, en 2015 :

Chine	23 %	Europe de l'Ouest	20 %
États-Unis	21 %		

*Source : IHS Markit*

### Secteurs d'utilisation

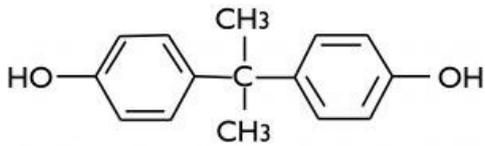
**Cumène** : à 98 % pour produire du phénol et de l'acétone.

**Phénol** : dans le monde, en 2015.

Bisphénol A	49 %	Caprolactame	7 %
Résines phénoliques	30 %	Acide adipique	2 %
Alkyl phénol	8 %		

*Source : ICIS*

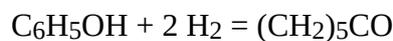
Le bisphénol A est produit par réaction entre deux moles de phénol et une mole d'acétone.



Il est utilisé comme monomère pour obtenir le polycarbonate et comme agent durcisseur des résines époxydes utilisées comme revêtements de boîtes de conserve, de canettes... Depuis le 1<sup>er</sup> janvier 2015, cet usage comme revêtement de boîtes est suspendu en France. La consommation de polycarbonate, en 2018, est de 4,4 millions de t, celle de résines époxydes de 2,6 millions de t.

Les résines phénoliques sont élaborées par réaction entre le phénol et le [formaldéhyde](#). Elles sont utilisées, par exemple, dans la fabrication du contre-plaqué. La Bakélite est une résine phénolique qui fut la première résine synthétique commercialisée.

Le caprolactame ((CH<sub>2</sub>)<sub>5</sub>C(O)NH) est un intermédiaire de la synthèse du nylon 6. Il est obtenu à partir de la cyclohexanone ((CH<sub>2</sub>)<sub>5</sub>CO) provenant elle-même, en partie, de l'hydrogénation partielle du phénol :



L'utilisation en chimie fine regroupe de nombreux produits, qui ne sont pas synthétisés en grande quantité, mais sont d'une grande importance : acide salicylique pour la synthèse de l'aspirine, acétylparaaminophénol pour le paracétamol, chlorophénols pour les herbicides, hydroquinone et ses dérivés pour l'alimentation.

[fc-chart id="secteurs-dutilisation-acetone"]

Le méthacrylate de méthyle (MMA, CH<sub>2</sub>=C(CH<sub>3</sub>)CO<sub>2</sub>CH<sub>3</sub>) est le monomère du polyméthacrylate de méthyle (PMMA). Il est obtenu à partir d'acétone et de cyanure d'hydrogène en passant par la cyanohydrine d'acétone.

La méthylisobutylcétone (MIBK) est principalement utilisée dans la dilution des résines époxydes, vinyliques et acryliques.

L'alcool isopropylique (ou isopropanol) peut être préparé à partir d'acétone, le procédé classique étant à partir du propylène. Novapex a ainsi construit, en France, une unité de production à Roussillon (38), à partir d'acétone, d'une capacité de 40 000 t/an, selon un procédé développé par Mitsui.

## Toxicité

### Phénol :

Le phénol est rapidement absorbé lors de son introduction dans l'organisme. L'absorption est estimée à 70 à 80 % en 6 heures pour une exposition à des vapeurs de phénol à des concentrations comprises entre 1,6 à 5,2 ppm. Le phénol est ensuite rapidement distribué dans tous les tissus, les organes cibles sont le cerveau et les reins.

Les effets locaux rapportés sont des érythèmes ou des dépigmentations cutanées et, dans les cas les plus sévères, des corrosions pouvant même atteindre le stade de nécrose.

Le phénol est classé par l'Union Européenne comme mutagène catégorie 3 : substance préoccupante pour l'homme en raison d'effets mutagènes.

En France, le ministère du travail a fixé à 5 ppm, soit 19 mg/m<sup>3</sup>, la valeur limite moyenne d'exposition (VME).

### **Bisphénol A :**

Le bisphénol A est un perturbateur endocrinien qui a des effets sur la reproduction, le métabolisme et des pathologies cardiovasculaires. Il est classé reprotoxique de catégorie 3. Ces effets sont avérés sur l'animal et suspectés chez l'homme. Sa principale voie d'introduction dans l'organisme est la voie alimentaire, à partir d'aliments contenus dans des matériaux en polycarbonate ou revêtus de résines époxydes. Ces effets pourraient être observés même à de faibles niveaux d'exposition, au cours des phases sensibles du développement de l'individu (femmes enceintes, nourrissons, jeunes enfants).

Pour cette raison, il est interdit dans les biberons, en France, depuis le 23 juin 2010.

En France, la loi du 24 décembre 2012, a suspendu, à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2013, l'utilisation du bisphénol A dans tous les conditionnements, contenants et ustensiles destinés à entrer en contact direct avec des denrées alimentaires pour les nourrissons et enfants en bas âge.

Cette suspension a pris effet le 1<sup>er</sup> janvier 2015 pour tout autre conditionnement, contenant ou ustensile comportant du bisphénol A et destiné à entrer en contact direct avec des denrées alimentaires.