

LITHIUM 2022

Matières premières

La teneur en lithium (Li) de l'écorce terrestre est de 20 ppm (20 g/t), celle des océans est de 0,18 g/m³.

La production de lithium est assurée à partir de deux sources :

- L'exploitation de saumures de lacs salés en partie asséchés, appelés "salars" et présents principalement dans l'Altiplano de la Cordillère des Andes et au Tibet. La teneur en lithium de ces lacs salés peut atteindre 0,16 % pour le "salar" d'Atacama, 0,05 % pour celui de Zhabuye, au Tibet. La zone des salars de la Cordillère des Andes a la forme d'un triangle, entre le nord-ouest de l'Argentine, le nord-est du Chili et le sud de la Bolivie.
Le "salar" d'Uyuni, en Bolivie, situé à 3 656 m d'altitude et s'étendant sur 10 582 km², pour l'instant non exploité industriellement, serait la plus grande accumulation connue de lithium, avec une teneur de 0,05 % de Li, représentant une ressource de 9 millions de t de lithium. Divers projets d'exploitation commencent à prendre forme, le gouvernement bolivien souhaitant développer une industrie du lithium, de la mine à la fabrication de batteries. En 2021, la production obtenue à partir de salars a été de 256 000 t en équivalent de carbonate de lithium, soit 45 % de la production mondiale. Les productions et utilisations de composés du lithium sont souvent exprimées en équivalent de carbonate de lithium, ce dernier étant la principale forme d'utilisation, sachant qu'une tonne de carbonate de lithium renferme 187 kg de lithium.
- L'exploitation, généralement à ciel ouvert, de gisements de pegmatites granitiques, roches lithinifères, contenant des silicoaluminates de lithium : spodumène (LiAlSi₂O₆), pétalite (LiAlSi₄O₁₀), lépidolite (KLi₂AlSi₃O₁₀(OH,F)₂). Par exemple, pour le gisement de spodumène de Greenbushes, en Australie, qui a une teneur de 1,43 % de Li₂O, les minerais sont concentrés sur place à environ 6 % de Li₂O. Le concentré de spodumène est soit utilisé directement dans les industries [verrières](#) et céramiques (pour les 2/3 de la production), soit transformé en composés simples du lithium (carbonate, hydroxyde...) pour le 1/3 restant. En 2021, la production obtenue à partir de pegmatites a été de 319 000 t en équivalent de carbonate de lithium, soit 55 % de la production mondiale.

Il existe d'autres sources potentielles de lithium, dans des saumures géothermales et de champs pétrolifères ou dans des minerais contenant par exemple de la jadarite (LiNaSiB₃O₇(OH)), en Serbie, avec des réserves de 16,6 millions de t renfermant, en 2020, 1,81 % de Li₂O et 13,4 % de B₂O₃. L'exploitation de ce gisement est en cours d'étude de la part de [Rio Tinto](#) avec une production envisagée de 55 000 t/an de carbonate de lithium, 160 000 t/an d'acide borique, en B₂O₃ contenu et 255 000 t/an de sulfate de sodium coproduit. En janvier 2022, face à l'opposition des populations locales le gouvernement serbe a annulé l'autorisation d'exploitation.

En 2023, l'essentiel de la production mondiale provient :

- de 6 exploitations minières de spodumène en Australie,
- de 2 exploitations de lacs salés en Argentine et au Chili,

- de 2 exploitations de lacs salés et de 3 exploitation de roches lithinifères en Chine.
- des exploitations de plus faibles capacités existent au Brésil, en Chine, au Portugal, aux États-Unis et au Zimbabwe.

Traitements

Les concentrés miniers sont soit utilisés directement dans les industries [verrières](#) et céramiques, cela représente 14 % de la production mondiale, en 2020, soit avec le lithium issu des saumures, transformés en composés simples de lithium, principalement, en carbonate (43 % de la consommation), mais aussi, en hydroxyde (17 % de la consommation), bromure (4 % de la consommation), butyllithium (4 % de la consommation), chlorure (4 % de la consommation)... Une faible quantité (3 % de la consommation) est réduite en métal, par électrolyse en sel fondu (55 % LiCl, 45 % [KCl](#)), à 400°C.

A partir de saumures :

Par exemple, dans le "salar" d'Atacama exploité par [SQM](#), la saumure, qui contient, 0,16 % de Li, est pompée à travers la croûte de sel à une profondeur variant de 1,5 m à 60 m puis est évaporée partiellement dans 1 700 hectares de bassins d'évaporation dans lesquels cristallisent les [chlorures de sodium](#) et de potassium. Le principal produit exploité, le [chlorure de potassium](#), est récupéré. La saumure concentrée en chlorure de lithium, sa teneur en lithium atteint 6 %, est ensuite transportée par camions, sur 230 km, au Salar del Carmen, près d'Antofagasta, sur la côte du Pacifique, où a lieu la production de carbonate et hydroxyde de lithium. Une partie du chlorure de lithium est récupérée par cristallisation de la solution. L'essentiel de la solution de chlorure de lithium est traité par du [carbonate de sodium](#) pour obtenir du carbonate de lithium, avec une capacité de production, en 2021, de 120 000 t/an de carbonate. Une partie de la production de carbonate de lithium est traitée par de la [chaux](#) pour obtenir de l'hydroxyde de lithium, avec une capacité de production de 21 500 t/an d'hydroxyde.

A partir de minerais : il existe deux voies de traitement, une voie acide et une voie basique.

- La voie acide consiste tout d'abord à calciner le concentré de spodumène vers 1100°C afin de transformer la forme alpha du spodumène, en forme bêta. Les deux formes ont des masses volumiques nettement différentes (3,20 pour la forme alpha et 2,35 pour la forme bêta) ce qui se traduit, lors de la transformation de phase par un phénomène de décrépitation c'est-à-dire par l'éclatement des grains de matière, du à une augmentation de volume de 27 %, permettant d'améliorer nettement l'efficacité du traitement hydrométallurgique qui suit.

Après broyage en dessous de 200 µm, par réaction avec de l'[acide sulfurique](#) concentré, vers 200-250°C, on obtient du sulfate de lithium, qui après refroidissement vers 90-100°C, est extrait de la pulpe obtenue lors du traitement à l'acide sulfurique, avec de l'[eau](#) chaude. Une filtration permet de récupérer une solution purifiée contenant 250 g/L de Li₂SO₄, après traitement à l'[hydroxyde de sodium](#) pour éliminer, par augmentation du pH, les ions [fer](#), [aluminium](#), [calcium](#) et [magnésium](#) contenus. Un ajout d'[acide sulfurique](#) permet d'ajuster le pH et l'introduction, à 90-100°C, de [carbonate de sodium](#) précipite le carbonate de lithium.

- La voie basique consiste à réaliser la calcination initiale du concentré, en présence de [chaux](#) qui donne du silicate de calcium et de l'oxyde de lithium. Après calcination, une lixiviation, à l'[eau](#) chaude, permet d'extraire une solution d'hydroxyde de lithium qui après concentration cristallise en LiOH.H₂O, qui donne par séchage l'hydroxyde LiOH.

Productions

[fc-chart id="production-miniére-lithium"]

Productions en 2022, sur un total mondial de 132 000 t de Li contenu.

en tonnes de Li contenu

Australie	61 000 t	Brésil	2 200 t
Chili	39 000 t	États-Unis	2 000 t
Chine	19 000 t	Zimbabwe	800 t
Argentine	6 200 t	Portugal	600 t

Source : USGS

La production du Chili se décompose, en 2021, en 150 348 t de carbonate de lithium et 12 129 t d'hydroxyde de lithium.

En 2018, la production australienne, sous forme de spodumène, a été de 324 000 t en équivalent de carbonate de lithium dont 125 000 t sous forme de concentrés directement exportés.

En Australie, les mines de spodumène sont situées en Australie Occidentale.

- La société [Talison Lithium](#) détenue à 51 % par le groupe chinois [Tianqi Lithium](#) et à 49 % par le groupe américain [Albemarle](#), exploite, à ciel ouvert, le gisement de spodumène de Greenbushes, situé à 250 km au sud de Perth. Le minerai est concentré pour être principalement expédié en Chine et transformé en carbonate de lithium. Les capacités de production sont de 1,34 million de t/an de concentré soit 80 000 t/an en équivalent de carbonate de lithium. Les réserves prouvées et probables sont, fin 2022, de 77 millions de t de minerai renfermant 1,91 % de Li_2O .
- Mount Marion, au sud de Kalgoorlie, entrée en production en 2017, est détenue à 50 % par [Mineral Resources Limited](#) et à 50 % par [Jiangxi Ganfeng Lithium](#). Les exportations ont porté, en 2020-21, sur 485 000 t de concentré de spodumène. Les réserves prouvées et probables sont de 77,8 millions de t de minerai renfermant 1,37 % de Li_2O . La capacité de production devrait atteindre 900 000 t/an de concentré de spodumène fin 2022.
- Mount Cattlin, proche de Ravensthorpe, exploitée par [Galaxy Resources](#) qui a fusionné en août 2021 avec [Orocobre](#) pour donner [Allkem](#). En 2020-21, la production a été de 1,6 million de t de minerai contenant 1,40 % de Li_2O ayant donné 230 065 t de concentré à 5,7 % de Li_2O et une co-production de concentré d'oxyde de tantale. Les réserves prouvées et probables sont, en 2021, de 8 millions de t de minerai renfermant 1,04 % de Li_2O et 139 ppm de Ta_2O_5 .
- Le projet de lithium-tantale de Pilgangoora situé à 120 km au sud de Port Hedland est développé par [Pilbara Minerals](#). En 2020-21 la production a été de 281 098 t de concentré de spodumène à 6 % et de 59,8 t de concentré de tantalite. Dans une première phase les capacités de production prévues sont de 330 000 t/an de concentré de spodumène et 146 t/an de concentré de tantalite. Les réserves prouvées et probables sont de 161,9 millions de t de minerai titrant 1,18 % de Li_2O et 100 ppm de Ta_2O_5 .
- Le gisement de Wodgina, dans la région de Pilbara, exploité par MARBL, détenue à 40 % par [Mineral Resources Limited](#) et 60 % par [Albemarle](#), possède une capacité de production de 750 000 t/an de concentré à 6 % de Li_2O , toute la production étant destinée à Albemarle. En novembre 2019, la production minière a été interrompue dans l'attente du démarrage de

l'usine de production d'hydroxyde de lithium de Kemerton. Les réserves sont de 142 millions de t de minerai renfermant 1,19 % de Li₂O. Début 2022 la production a repris.

Divers projets qui ont débuté une production en 2018 ont été depuis arrêtés :

- Sur le dépôt de Pilgangoora, à 90 km au sud de Port Hedland, la société [Altura Mining](#) devenue [Morella Corporation](#) a débuté, en juillet 2018, une exploitation avec une capacité de production prévue de 220 000 t/an de concentré de spodumène à 6 %. En 2019/20, la production a été de 181 263 t de concentré de spodumène. Les réserves prouvées et probables sont de 37,6 millions de t renfermant 1,08 % de Li₂O. En novembre 2020 la production a été arrêtée et la société achetée par [Pilbara Minerals](#).
- A 130 km au sud de Kalgoorlie, [Alliance Mineral](#) a développé la mine de Bald Hill avec une capacité de production prévue de 155 000 t/an de concentré de spodumène. Les réserves prévues et probables sont de 11,3 millions de t de minerai renfermant 1,0 % de Li₂O et 160 ppm de Ta₂O₅. La production a été arrêtée.

Le Chili exploite le "salar" d'Atacama qui s'étend, à 2 300 m d'altitude, sur 2 800 km². La teneur en lithium n'est pas homogène, seules les zones les plus riches sont exploitées. La saumure exploitée, qui contient, en moyenne, 0,157 %, en masse, d'ions Li⁺, 2,36 % d'ions [K⁺](#), 9,1 % d'ions [Na⁺](#), 0,965 % d'ions [Mg²⁺](#), 18,95 % d'ions Cl⁻, 1,59 % d'ions SO₄²⁻ est concentrée par évaporation naturelle et cristallisation des [chlorures de sodium](#) et de [potassium](#). Le désert d'Atacama est particulièrement propice à ce type d'exploitation avec une pluviométrie inférieure à 15 mm/an. Le gisement est exploité par 2 sociétés, [SQM](#) depuis 1997 et Rockwood Lithium, acquis en janvier 2015 par [Albemarle](#), depuis 1984, qui traitent les saumures concentrées dans des usines situées sur la côte du Pacifique, près d'Antofagasta. Le traitement des saumures conduit à la production de carbonate, hydroxyde et chlorure de lithium.

En Argentine, des "salars" sont exploités par :

- La société [Livent](#), issue, en 2018, de [FMC](#), qui exploite, depuis 1995, le "Salar" del Hombre Muerto.
- La société australienne [Orocobre](#) qui a fusionné en août 2021 avec [Galaxy Resources](#) pour donner [Allkem](#), avec 66,5 % de participation, la société japonaise Toyota Tsusho avec 25 % et le gouvernement provincial avec 8,5 %, a débuté, en avril 2015, l'exploitation à pleine capacité du salar de Olaroz, situé dans la région de Puna, dans la province de Jujuy, au nord de l'Argentine, à 3 900 m d'altitude, avec une capacité de production de 17 500 t/an de carbonate de lithium et une production, en 2020-21, de 12 611 t de carbonate de lithium. La teneur des saumures est de 690 mg/L de Li⁺, 5 730 mg/L de K⁺ et 1 050 mg/L de bore. Les ressources mesurées sont de 0,27 million de t de lithium, 2,08 millions de t de potassium et 0,39 million de t de bore. Les capacités de production sont en cours d'accroissement et une usine de production d'hydroxyde de 10 000 t/an est prévue, à Nahara, au Japon, en 2022.
- Le groupe [Jiangxi GanfengLithium](#) est associé 51/49 à la société [Lithium Americas](#) dans le projet d'exploitation du salar de Cauchari-Olaroz, adjacent à l'exploitation de [Allkem](#).
- Le groupe français [Eramet](#), développe un projet d'exploitation des salars de Centenario et Ratonés, dans la province de Salta, qui s'étendent sur plus de 500 km², à 3 800 m d'altitude. La capacité de production prévue, à compter de 2024, est de 24 000 t/an en équivalent de carbonate de lithium, à l'aide d'un procédé original consistant à adsorber uniquement les ions

lithium sur un substrat et à réinjecter la saumure dans le salar, en évitant l'étape de concentration de la saumure par évaporation. Les réserves prouvées et probables sont de 548 millions de m³ renfermant 438 mg/L de Li⁺. Le projet qui avait été mis sous cocon en 2020 a redémarré, début 2022, avec la construction d'une usine de production de carbonate de lithium, en association avec le groupe chinois [Tsingshan](#), Eramet détenant 50,1 % des parts.

La Chine exploite d'une part des lacs salés, Zhabuye au Tibet et Xitai, Dongtai et Charhan, dans la province du Qinghai et d'autre part des minerais de spodumène dans les provinces du Sichuan et du Jiangxi.

Au Zimbabwe, la mine de Bikita, à ciel ouvert, produit 30 000 t/an de minerai de lépidolite et de pétalite contenant 4,45 % de Li₂O.

Aux États-Unis, le seul gisement, un lac salé, exploité par [Albemarle](#), est celui de Silver Peak, dans le Nevada, avec une capacité de production de 5 000 t/an de carbonate de lithium qui devrait atteindre 10 000 t/an en 2025. Les réserves prouvées et probables sont, fin 2022, de 69 000 t renfermant 95 mg de Li/L.

Au Portugal, dans le nord du pays, dans la région de Guarda, la société Felmica, filiale du groupe [Mota](#) exploite un gisement de pétalite destiné à l'industrie céramique. Divers projets sont en cours de développement dont celui de la mine de spodumène de Barroso de la société [Savannah Resources](#), dans le nord du pays, avec des ressources de 27 millions de t de minerai renfermant 1,06 % de Li₂O. La production prévue est de 175 000 t/an de concentré de spodumène à 6 % de Li₂O.

En Allemagne, dans le fossé rhénan, entre Karlsruhe et Frankfurt, la société australienne [Vulcan Energy Resources](#) développe un projet d'extraction du lithium contenu dans des sources géothermales. Celles-ci renferment 181 mg de Li⁺/L. Le projet consiste, après un pré-traitement, à extraire directement le chlorure de lithium contenu par adsorption sur des alumines hydratées puis après élution à l'aide d'eau, d'électrolyser la solution de chlorure de lithium obtenue et ainsi récupérer de l'hydroxyde de lithium. La production prévue à compter de 2024 est de 40 000 t/an de LiOH avec des ressources de 15,85 millions de t en équivalent de carbonate de lithium. L'énergie consommée par le procédé est fournie par les 5 forages géothermiques prévus. Un premier forage, à Insheim, a été acheté en décembre 2021 avec une puissance électrique de 4,8 MW et 28,5 MW d'énergie thermique. Après avoir libéré son énergie et le lithium contenu, le fluide géothermal sera réinjecté dans le sous-sol.

[fc-chart id="reserves-lithium"]

en milliers de t de lithium

Chili	9 300	États-Unis	1 000
Australie	6 200	Canada	930
Argentine	2 700	Zimbabwe	310
Chine	2 000	Brésil	250

Source : USGS

Aux réserves listées par l'USGS, il faudrait ajouter celles de Bolivie estimées à 9 millions de t bien qu'elles ne soient considérées que comme des ressources.

Principaux producteurs

en % de la production mondiale de composés de lithium

Ganfeng	17 %	Tianqi	9 %
Albemarle	14 %	Livent	4 %
SQM	13 %		

Source : Eramet

- Le groupe chinois [Jiangxi Ganfeng Lithium](#) exploite le gisement de Mount Marion, au sud de Kalgoorlie, détenu moitié/moitié avec [Mineral Resources Limited](#) et est associé 51/49 à la société [Lithium Americas](#) dans le projet d'exploitation du salar de Cauchari-Olaroz, adjacent à l'exploitation de [Allkem](#), dans la province de Jujuy, en Argentine, avec une capacité de production prévue de 40 000 t/an de carbonate de lithium, en 2021 et des réserves prouvées et probables de 281 600 t de lithium contenu. En 2020, la production du groupe a été de 54 312 t d'équivalent carbonate.
- [Albemarle](#), exploite au Chili le "salar" d'Atacama ainsi que celui de Silver Peak, dans le Nevada, aux États-Unis, détient 49 % de la société Talison Lithium qui exploite le gisement de spodumène de Greenbushes, en Australie. En octobre 2019, a acquis 60 % de la participation de [Mineral Resources Limited](#) dans l'exploitation de la mine de Wodgina. Détient 19 % du marché mondial avec une capacité de production de 45 000 t/an de carbonate de lithium et 40 000 t/an en équivalent carbonate sous forme d'hydroxyde de lithium. A démarré, en août 2012, la production d'hydroxyde de lithium de haute pureté, avec une capacité de production de 5 000 t d'hydroxyde/an, à Kings Mountain, en Caroline du Nord, aux États-Unis. La production du salar d'Atacama est transformée en carbonate et hydroxyde de lithium à La Negra, près d'Antofagasta. Produit du butyllithium, à New Johnsonville, dans le Tennessee, aux États-Unis, à Langelsheim, en Allemagne, à Taichung, à Taipei chinois, dans le Gujarat, en Inde. Une unité de production d'une capacité de production de 50 000 t/an d'hydroxyde de lithium est en cours de construction à Kemerton en Australie de l'Ouest. En 2022, la production d'Albemarle est de 34 000 t en lithium contenu avec 19 000 t à Greenbushes, 3 000 t à Wodgina, 10 000 t pour le salar d'Atacama et 2 000 t pour celui de Silver Peak.
En 2017, a acquis la société chinoise Jiangxi Jiangli New Material qui possède une capacité de production de 15 000 t/an de sels de lithium.
- [Sociedad Química y Minera de Chile \(SQM\)](#) détenue à 22,16 % par le groupe chinois [Tianqi Lithium Corporation](#), détient environ 20 % de la production mondiale. Le lithium est coproduit avec le [chlorure de potassium](#), à partir des saumures du "salar" d'Atacama, au Chili. La société produit également à partir de ces saumures, du [sulfate de potassium](#), de l'[acide borique](#) et du [chlorure de magnésium](#). Fin 2022, les capacités de production sont de 180 000 t/an de carbonate de lithium et 30 000 t/an d'hydroxyde de lithium. En 2022, la production a été de 156 800 t d'équivalent en carbonate de lithium. Les réserves prouvées et probables sont, en 2022, de 250 millions de m³ possédant 0,20 % de Li.
A compter de 2025, les capacités de production de carbonate de lithium du salar d'Atacama devraient augmenter pour atteindre 210 000 t/an. Par ailleurs, la joint venture [Covalent Lithium](#) formé, 50-50, avec Kidman Resources, acquis par [Wesfarmers Chemicals](#) en septembre 2019, développe en Australie de l'Ouest, un projet de mine de spodumène, à Mount Holland, avec une capacité de production prévue, en 2024, de 50 000 t/an

d'hydroxyde de lithium et des réserves de 42 millions de t de minerai renfermant 1,57 % de Li₂O.

- [Tianqi Lithium](#) qui possède 51 % de la société Talison Lithium exploite également, en Chine, le gisement de spodumène de Jiajika, dans la province du Sichuan et a en projet l'exploitation du salar de Zabuye, au Tibet. Par ailleurs, Tianqi Lithium a acquis, en 2018, une participation actuellement de 23,13 % dans le capital de la société chilienne SQM. A construit, à Kwinana, en Australie de l'Ouest une usine de production d'hydroxyde de lithium d'une capacité de 48 000 t/an.
- [Livent](#), société regroupant depuis 2018 les activités de [FMC](#) dans le lithium, exploite le "salar" del Hombre Muerto, en Argentine, avec une capacité de production de 18 000 t/an de carbonate de lithium devant être portée à 60 000 t en 2025. Par ailleurs, possède une capacité de production de 25 000 t/an d'hydroxyde. En 2022 les productions ont été de 16 950 t de carbonate, 4 750 t de chlorure, 21 493 t d'hydroxyde, 2 520 t de butyllithium, 88 t de métal.

Commerce international

Principaux pays exportateurs de carbonate de lithium, en 2022, sur un total de 1,179 million de t :

en tonnes			
Chili	1 079 311	Belgique	6 017
Chine	65 846	États-Unis	4 718
Pays Bas	8 154	Allemagne	2 104
Corée du Sud	6 163	Royaume Uni	1 459

Source : ITC

Les exportations chiliennes sont destinées à 93 % à la Chine.

Principaux pays importateurs de carbonate de lithium, en 2022 :

en tonnes			
Chine	1 136 993	Allemagne	7 660
Corée du Sud	51 901	Pays Bas	6 825
Japon	28 183	Belgique	5 898
Royaume Uni	18 329	Russie	5 761
États-Unis	16 039	Inde	2 988

Source : ITC

Les importations chinoises proviennent à 99 % du Chili.

Recyclage

Le lithium contenu dans les [verres](#) et les céramiques est trop dispersé pour être récupéré. Par contre, la récupération de celui renfermé dans les batteries se développe. Par exemple, aux États-Unis, [Retriev Technologies](#) a construit une usine de traitement des batteries lithium-ions, entrée en production en 2015, à Lancaster, dans l'Ohio.

En Belgique, à Hoboken, [Umicore](#) recycle, par voie pyrométallurgique, les matériaux des batteries au lithium. En France, la société [Récupyl](#), à Domène (38) utilise une voie hydrométallurgique.

Situation française

Production

Le gisement de kaolin d'Echassières (03), exploité par [Imerys](#), co-produit des sables (mélange de quartz et de lépidolite) et des roches broyées lithinifères. La production est, en 2009, de 15 000 t/an de sables contenant 1,8 % de Li_2O et 20 000 t/an de roches broyées contenant 0,9 % de Li_2O . Ces produits sont directement utilisés en [verrerie](#) et élaboration de tuiles. Cela représente 208 t/an en lithium contenu.

Par ailleurs, des gisements de lépidolite ont été exploités ponctuellement à Montrebras (23) et dans les monts d'Ambazac (87 et 23). Le gisement de Tréguennec (29), inexploité renferme des ressources de 40 millions de t à 0,33 % de Li.

Commerce extérieur

En 2022.

Les exportations d'oxyde et hydroxyde s'élèvent à 537 t, vers principalement les pays suivants :

- à 48 % les Pays Bas,
- à 11 % la Belgique,
- à 7 % l'Italie,
- à 7 % l'Allemagne,
- à 7 % la Pologne.

Les exportations de carbonate s'élèvent à 721 t, vers principalement les pays suivants :

- à 37 % la Chine,
- à 26 % l'Allemagne,
- à 14 % le Royaume-Uni,
- 6 % l'Italie.

Importations

Les importations d'oxyde et hydroxyde s'élèvent à 1 987 t. Elles proviennent principalement des pays suivants :

- à 72 % des Pays Bas,
- à 19 % des États-Unis,
- à 4 % d'Allemagne.

Les importations de carbonate s'élèvent à 1 700 t. Elles proviennent principalement des pays suivants :

- à 56 % du Chili,
- à 19 % d'Argentine,
- à 9 % de Belgique,
- à 9 % d'Allemagne.

Utilisations

Consommations

La consommation mondiale, en 2022, est de 134 000 t en lithium contenu.

[fc-chart id="secteurs-dutilisation-lithium"]

en 2022			
Batteries et piles	80 %	Coulée continue	2 %
Verres , céramiques	7 %	Médical	1 %
Graisses lubrifiantes	4 %	Traitement de l'air	1 %

Source : USGS

En 2016, 86 % des utilisations ont été sous forme de composés simples du lithium (carbonate, hydroxyde, chlorure...) et 14 % directement sous forme de concentrés miniers, principalement dans les industries [verrières](#) et céramiques.

Dans les piles et batteries, le lithium est employé dans 2 types de piles (classique sous forme, en général "bouton" et thermique) et 2 types de batteries (lithium-ion et lithium-métal-polymère). Les principales qualités du lithium sont sa faible masse volumique ($0,534 \text{ g/cm}^3$ pour le métal) et son potentiel électrochimique fortement négatif (le potentiel standard du couple Li^+/Li est de $-3,04 \text{ V}$).

- Dans les piles "bouton" au lithium, le lithium est sous forme métallique avec une quantité d'environ 0,09 g/pile.
- Les piles thermique peuvent être stockées sans entretien et peuvent réagir instantanément lorsque l'électrolyte solide fond par chauffage. Ces piles pouvant fonctionner dans des environnements sévères ont surtout des applications militaires et spatiales, dans les sièges éjectables d'avions, par exemple. La société française [ASB-Group](#), avec une usine à Bourges (18) est le n°2 mondial pour ce type de pile, avec une production de 60 000 piles/an.
- Les batteries lithium-ion sont constituées d'une cathode, en général formée d'un oxyde mixte de lithium, principalement LiCoO_2 mais aussi LiMn_2O_4 , LiNiO_2 , LiFePO_4 ..., d'un électrolyte constitué de fluorophosphate de lithium (LiPF_6), fluoroborate ou chlorate de lithium, dissous dans un solvant organique (carbonate d'éthylène, diméthyl ou diéthyl carbonate), d'un séparateur perméable aux ions Li^+ et d'une anode généralement en [graphite](#).

Lors de la charge, les ions Li^+ de la cathode viennent s'intercaler entre les feuillets du graphite. Lors de la décharge, ils circulent en sens inverse.

La consommation des piles lithium-ion est en plein développement avec des applications dans les téléphones mobiles, les ordinateurs portables et surtout les véhicules électriques ou hybrides. C'est dans ce secteur que le lithium est utilisé avec le plus de profit du fait de la puissance électrique élevée délivrée par unité de masse.

En 2016, la capacité mondiale de production de batteries lithium-ions est de 27,9 GWh avec 16,4 GWh en Chine, 10,5 GWh en Corée du Sud, 1,0 GWh aux États-Unis. Avec les projets de constructions en cours, en 2020, avec 173,5 GWh, la Chine devrait représenter 62 % des capacités, les États-Unis, avec Tesla, 22 %, la Corée du Sud, 13 % et la Pologne 3 %.

- Les batteries lithium-métal-polymère, sont constituées d'une anode en lithium métallique, d'un électrolyte solide de polyoxyéthylène renfermant des sels de lithium et d'une cathode en oxyde de [vanadium](#) ou phosphate de [fer](#), carbone et polymère. Elle est industrialisée par le

groupe [Bolloré](#) dans ses usines [Blue solutions](#) à Ergué-Gabéric, près de Quimper (29), en France, détenue à 80 % avec EdF et à Boucherville, dans la province du Québec, au Canada. Ces batteries équipaient les véhicules électriques Bluecar du réseau Autolib' de Paris. Elles présentent l'avantage d'être solide et de ne pas risquer d'exploser mais l'inconvénient d'avoir un fonctionnement optimal à 85°C.

Consommation de lithium, en 2014, dans des batteries

Appareils	Nombre d'unités, en millions	Masse de Li par unité	Masse totale de Li contenu
Smartphones	1 200	0,9 à 1,3 g	1 320 t
Tablettes	260	3,7 à 5,6 g	1 210 t
Ordinateurs portables	170	6,6 à 8,5 g	1 280 t
Outils portables	65	7,5 à 11,3 g	610 t
Véhicules hybrides	1,8	0,9 kg	1 690 t
Véhicules électriques	0,3	7,5 à 15 kg	3 380 t
Batteries stationnaires		0,3 t	190 t

Source : Albemarle

Dans les [verres](#), l'oxyde de lithium diminue la température de fusion du verre et améliore sa résistance chimique. Sa teneur est, en général, comprise entre 0,1 et 0,25 %. Dans les fibres de verre, elle atteint de 0,2 à 0,7 %. Il est introduit à 58 % sous forme de minéraux (spodumène, lépidolite, pétalite) ou, à 42 %, sous forme de carbonate de lithium. En 2008, la consommation mondiale dans cette application a été de 2 810 t de Li.

Dans les céramiques, l'ajout d'oxyde de lithium abaisse la température de cuisson des produits. En 2008, la consommation a été de 3 200 t de Li, 57 % sous forme de concentrés miniers, 43 % sous forme de carbonate de lithium.

Le coefficient de dilatation thermique du spodumène est négatif, alors que celui des [verres](#) est positif. Une dispersion de cristaux de spodumène au sein d'une phase vitreuse (avec une concentration de l'ordre de 10^{16} cristaux/cm³), permet d'obtenir un coefficient de dilatation nul permettant de résister aux chocs thermiques ou pouvant être ajusté avec celui d'un support métallique. Ceci est à la base de la conception des vitrocéramiques utilisées à 90 % sous forme de plaques de cuisson. En 2008, la consommation de ce secteur a été de 1 750 t, à 69 % sous forme de concentrés miniers et 31 % sous forme de carbonate de lithium.

Il existe aussi des vitrocéramiques sans lithium, ce dernier étant remplacé par des composés de magnésium ou du baryum.

Les graisses lubrifiantes sont utilisées, par exemple, dans des roulements. Elles sont constituées d'huile et de [savons](#) métalliques, principalement de lithium, obtenus par réaction entre l'hydroxyde de lithium et un acide gras. Elles contiennent de 0,2 à 0,3 % de Li. En 2014, la consommation dans ce secteur a été de 3 366 t de lithium.

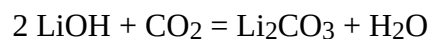
L'ajout de carbonate de lithium ou de concentrés miniers dans les bains de fusion permet d'améliorer leur fluidité et de préparer directement à partir du métal en fusion, divers profilés, par coulée continue.

Dans l'industrie des [caoutchoucs](#) synthétiques ([élastomères styrène-butadiène \(SBR\)](#), [caoutchoucs polybutadiène \(BR\)](#), [copolymères styrène-blocs \(SBC\)](#)), le lithium est utilisé sous forme de

butyllithium (C₄H₉Li) afin de catalyser leur polymérisation. La consommation est de 0,3 kg de butyllithium/t de solution styrène-butadiène, 0,14 kg/t de butadiène.

Pour le traitement de l'air, les composés du lithium peuvent remplir 3 fonctions :

- Refroidissement par absorption à l'aide d'une solution saturée de bromure de lithium (LiBr), refroidissement qui utilise une source de chaleur, par exemple dans les réfrigérateurs à gaz ou pétrole, au lieu d'un compresseur fonctionnant à l'électricité pour les systèmes classiques. Cette utilisation a consommé 1 045 t de Li, en 2008.
- Déshumidification : à l'aide de chlorure de lithium, qui représente 10 % du marché, avec une consommation, en 2008, de 270 t de Li.
- Purification de locaux clos (capsules spatiales, sous-marins) : par élimination du [dioxyde de carbone](#), à l'aide d'hydroxyde de lithium selon la réaction :



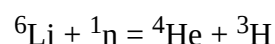
La consommation dans ce secteur reste limitée, avec 5 t, en 2008.

Dans la métallurgie de l'[aluminium](#) l'ajout, jusqu'à 5 %, de carbonate ou de chlorure de lithium dans le bain de cryolithe permet de former du fluorure de lithium qui abaisse la température de fusion et limite les émissions de [difluor](#). En 2007, 12 % de la production mondiale d'aluminium utilisait de tels bains, principalement en Europe et en Amérique du Nord.

L'ajout de 1 % de lithium dans l'[aluminium](#), permet de diminuer sa masse volumique de 3 % et d'augmenter son module élastique de 6 %. Les alliages produits contiennent de 1,1 à 3,8 % de Li. En France, [Constellium](#) produit de tels alliages à Issoire (63) et Montreuil-Juigné (49). Un Airbus A380 contient 13,4 t d'alliages Al-Li soit 5 % de la masse de l'appareil, l'Airbus A350 devrait en contenir 40,3 t soit 23 % de la masse totale.

Utilisations diverses

- Utilisé, en pharmacie, dans les troubles bipolaires.
- Utilisé en électronique sous forme de niobate et tantalate de lithium.
- L'isotope ⁶Li est extrait du lithium naturel qui en contient 7,5 %. Il est utilisé pour produire du tritium ³H, par bombardement de neutrons selon la réaction :



Le tritium, de période 12,32 années, est utilisé dans la fusion nucléaire entre le deutérium et le tritium, principe de fonctionnement de la bombe atomique H ou du programme [ITER](#).

- En pyrotechnie, sous forme de nitrate, il donne une couleur rouge.